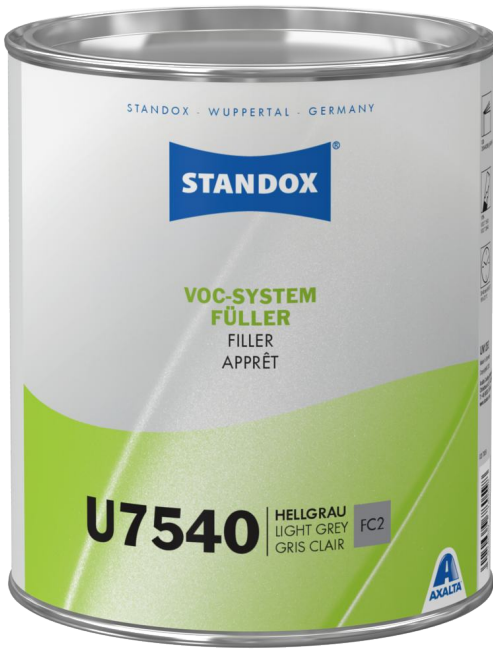


Standox VOC System Filler U7540



Standox VOC System Filler U7540 astar yüksek performans sunar ve oldukça ekonomiktir. Kromat içermez ve her yerde kullanıma uygundur. Fabrika astarlı yüzeylerden zımparalı Standox polyester yüzeylere kadar hemen hemen her yüzeye kolayca uygulanabilir. Standox VOC System Filler U7540 yüksek oranda dikey stabilite gösterir, hızlı kurur, iyi oranda destek sağlar ve iyi koruma sağlar. Yüksek film kalınlıklarında bile yüzeyde kabarcık kalmaz. İyi dolgu özellikleri sayesinde yüzeyin zımparalanması, ıslatılması ya da kurutulması kolaylaşır ve zamandan ve paradan tasarruf sağlanmasına yardımcı olan kusursuz son kat boya tutuşu sağlar. Katı son kat boya ve geleneksel ya da su bazlı bazkat boya ile üzerinden geçilebilir.

- Zımparalaması kolay.
- İyi dolgu özellikleri.
- İyi izolasyon özellikleri.
- VOC uyumlu.
- Optimal son kat boya tutuşu.
- Yüksek katırlıklı içeriği sayesinde çok yüksek dolgu gücü (kullanıma hazır olduğu zaman %70).
- Çeşitli katılaştırma seçenekleri: Standox HS Sertleştirici ile birlikte 4:1 ya da Standox VOC Sertleştirici ile birlikte 7:1.

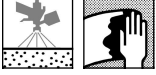


Standex VOC System Filler U7540

Ürün Hazırlama - uygulama STANDARD SANDING VOC



Cilt ve göz tahrişi önlemek için uygulama sırasında uygun kişisel koruyucu ekipman kullanımı önerilir.



Çelik, galvaniz ve yumuşak alüminyum zımparalanmış ve temizlenmiş; Asit Astarı veya Epoxy Astar ile kaplanmıştır. Ek olarak, küçük kum alanları için ön işlem bezleri kullanılabilir.

Çok iyi zımparalanmış ve temizlenmiş eski veya orjinal boyalı yüzeyler.

Zımparalanmış ve temizlenmiş OEM astarı (kataforez)

2K polyester ürünler uygulanmış ve düzgün zımparası yapılmış yüzeyler.

Cam elyaf ile güçlendirilmiş polyester yüzeyler temizlenmiş ve zımparalanmış olmalıdır.



Dolgu astarı		Sertleştirici		Tiner	
Hacimce	Ağırlıkça	Hacimce	Ağırlıkça	Hacimce	Ağırlıkça
7	100	1	10	10 %	6
U7540		VOC 10-20		VOC T 15-30	
		VOC 20-25		VOC T 30-40	
		VOC 25-30			
		VOC 30-40			



Karışım Ömrü (20°C): 1 saat 30 min - 2 saat



	Tabanca meme çapı	Uygulama basıncı	
Konvansiyonel	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	giriş basıncı
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	tabanca çıkış basıncı

Üretici talimatlarına bakınız!



1 - 3 kat matlaşana kadar katlar arası ve sonrasında flash off vererek



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	3 saat - 4 saat
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Kısa dalga IR ekipmanı için kullanım talimatı

Yarım güç: 5 min

Tam güç: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K Sonkat
Bazkat + Vernik

VOC yasalarına uyumlu

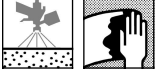
2004/42/IIB(c)(540) 540: Kullanıma hazır şekli ile bu ürün için AB(EU) limit değeri (ürün kategorisi IIB(c)) max VOC 540 g/l. Kullanıma hazır şekli ile bu ürünün VOC içeriği max. 540 g / litre.

Standex VOC System Filler U7540

Ürün Hazırlama - uygulama STANDARD SANDING HS



Cilt ve göz tahrişi önlemek için uygulama sırasında uygun kişisel koruyucu ekipman kullanımı önerilir.



Çelik, galvaniz ve yumuşak alüminyum zımparalanmış ve temizlenmiş; Asit Astarı veya Epoxy Astar ile kaplanmıştır. Ek olarak, küçük kum alanları için ön işlem bezleri kullanılabilir.

Çok iyi zımparalanmış ve temizlenmiş eski veya orjinal boyalı yüzeyler.

Zımparalanmış ve temizlenmiş OEM astarı (kataforez)

2K polyester ürünler uygulanmış ve düzgün zımparası yapılmış yüzeyler.

Cam elyaf ile güçlendirilmiş polyster yüzeyler temizlenmiş ve zımparalanmış olmalıdır.



Dolgu astarı		Sertleştirici		Tiner	
Hacimce	Ağırlıkça	Hacimce	Ağırlıkça	Hacimce	Ağırlıkça
4	100	1	17	5 - 10 %	4 - 7
U7540		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Karışım Ömrü (20°C): 1 saat 30 min - 2 saat



	Tabanca meme çapı	Uygulama basıncı	
Konvansiyonel	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	giriş basıncı
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	tabanca çıkış basıncı

Üretici talimatlarına bakınız!



1 - 3 kat

matlaşana kadar katlar arası ve sonrasında flash off vererek



HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40

20 °C

3 saat - 4 saat

60 - 65 °C

30 min - 40 min



Kısa dalga IR ekipmanı için kullanım talimatı

Yarım güç: 5 min

Tam güç: 15 min



P360 - P500

P800 - P1000



2K Sonkat

Bazkat + Vernik

VOC yasalarına uyumlu

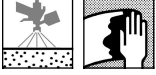
2004/42/IIB(c)(540) 540: Kullanıma hazır şekli ile bu ürün için AB(EU) limit değeri (ürün kategorisi IIB(c)) max VOC 540 g/l. Kullanıma hazır şekli ile bu ürünün VOC içeriği max. 540 g / litre.

Standex VOC System Filler U7540

Ürün Hazırlama - uygulama STANDARD SANDING MS



Cilt ve göz tahrişi önlemek için uygulama sırasında uygun kişisel koruyucu ekipman kullanımı önerilir.



Çelik, galvaniz ve yumuşak alüminyum zımparalanmış ve temizlenmiş; Asit Astarı veya Epoxy Astar ile kaplanmıştır. Ek olarak, küçük kum alanları için ön işlem bezleri kullanılabilir.

Çok iyi zımparalanmış ve temizlenmiş eski veya orjinal boyalı yüzeyler.

Zımparalanmış ve temizlenmiş OEM astarı (kataforez)

2K polyester ürünler uygulanmış ve düzgün zımparası yapılmış yüzeyler.

Cam elyaf ile güçlendirilmiş polyester yüzeyler temizlenmiş ve zımparalanmış olmalıdır.



Dolgu astarı		Sertleştirici		Tiner	
Hacimce	Ağırlıkça	Hacimce	Ağırlıkça	Hacimce	Ağırlıkça
3	100	1	21	5 - 10 %	4 - 8
U7540		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Karışım Ömrü (20°C): 1 saat 30 min - 2 saat



	Tabanca meme çapı	Uygulama basıncı	
Konvansiyonel	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	giriş basıncı
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	tabanca çıkış basıncı

Üretici talimatlarına bakınız!



1 - 3 kat	matlaşana kadar katlar arası ve sonrasında flash off vererek
-----------	--



	MS5-15/MS25-40/MSX5-25/MSX15-30
20 °C	3 saat - 4 saat
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Kısa dalga IR ekipmanı için kullanım talimatı

Yarım güç: 5 min

Tam güç: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K Sonkat
Bazkat + Vernik

VOC yasalarına uyumlu

2004/42/IIB(c)(540) 540: Kullanıma hazır şekli ile bu ürün için AB(EU) limit değeri (ürün kategorisi IIB(c)) max VOC 540 g/l. Kullanıma hazır şekli ile bu ürünün VOC içeriği max. 540 g / litre.

Stadox VOC System Filler U7540

Ürünler

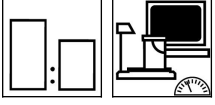
Stadox VOC System Filler U7540

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener MS 25-40
Stadox Hardener MS 5-15
Stadox Hardener MS X 15-30
Stadox Hardener MS X 5-25
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40

Standex VOC System Filler U7540

Ürün karışımları



Özel katkılar ile karışım oranları Standown IQ'nın ürün karışım tablosunda ve TDS'de bulunmaktadır. sertleştirici ve Tiner seçimi uygulama sıcaklığına ve hasarlı bölgenin büyüklüğüne göre yapılmalıdır.

VOC 10-20	Mikro tamir, spot ve panel tamiri için uygun hızlandırılmış hızlı sertleştirici.10-20°C. arasındaki daha serin uygulama koşulları için tavsiye edilir.
VOC 20-25	Tekli ve çoklu panel tamirleri için uygun orta sertleştirici.20-25°C. arasındaki uygulama sıcaklığı için tavsiye edilir.
VOC 25-30	Orta ve yavaş sertleştiriciler orta ve büyük panel tamirlerine uygundur. 25-30°C sıcaklıktaki hava koşullarında önerilir.
VOC 30-40	Hızlandırılmamış yavaş sertleştirici orta ve büyük boyuttaki tamirler için uygun.30-40°C arasındaki sıcak iklim şartları için önerilir.
HS 5-15	Hızlandırılmış hızlı sertleştirici mikro ve spot tamirler için uygun.Daha serin uygulama koşulları için uygundur.Düşük sıcaklıklarda hava kuruması verilen Standox astarlar için uygun.
HS 15-25	Tekli ve çoklu panel tamirleri için uygun orta sertleştirici.15-25°C aralığındaki uygulama sıcaklığı için önerilir.
HS 20-30	Orta ve yavaş sertleştiriciler orta ve büyük panel tamirlerine uygundur. 20-30°C sıcaklıktaki hava koşullarında önerilir.
HS 25-40	Hızlandırılmamış yavaş sertleştirici orta ve büyük boyuttaki tamirler için uygun.25-40°C. gibi sıcak iklimler için önerilir.
MS 5-15	Hızlandırılmış hızlı sertleştirici mikro ve spot tamirler için uygun.Daha serin uygulama koşulları için uygundur.Düşük sıcaklıklarda hava kuruması verilen Standox astarlar için uygun.
MS X 5-25	Mikro tamir, Spot ve panel tamirleri için uygun hızlı sertleştirici.25°C. sıcaklığa kadar olan uygulamalar için önerilir.
MS X 15-30	Tekli ve çoklu panel tamirleri için uygun orta sertleştirici.Ayrıca 30°C. sıcaklığa kadar olan ılık şartlar için de uygundur.
MS 25-40	Hızlandırılmamış yavaş sertleştirici orta ve büyük boyuttaki tamirler için uygun.25-40°C. gibi sıcak iklimler için önerilir.
2K 10-20	Mikro tamir, spot ve panel tamirleri için uygun hızlandırılmış hızlı tiner.10-20°C. arasındaki daha serin uygulama koşulları için tavsiye edilir.
2K 15-25	Mikro tamir, spot ve panel tamirleri için uygun hızlı tiner.15-25°C. arasındaki uygulama sıcaklıkları için tavsiye edilir.
2K 20-25	Tekli ve çoklu panel tamirleri için uygun orta tiner.20-25°C. arasındaki uygulama sıcaklığı için tavsiye edilir.
2K 25-35	Ortadan büyüğe kadar olan boyuttaki tamirler için orta-yavaş tiner.Ayrıca 25-35°C. gibi ılık koşullar için de tavsiye edilir.
2K 35-40	Yavaş tiner orta ve büyük yüzey tamirlerine uygundur. Ayrıca sıcak hava koşullarında önerilir: 30-40°C.
VOC T 15-30	Panel, çoklu panel ve büyük boyuttaki tamirler için uygun orta tiner.15-30°C. arasındaki uygulama sıcaklıkları için tavsiye edilir.
VOC T 30-40	Ortadan büyüğe kadar olan boyuttaki tamirler için yavaş tiner.30-40°C arasındaki sıcak iklim şartları için önerilir.

DFT

60 - 80 µm her kat için (zımpara astarı)
20 - 30 µm zımparasız

Standex VOC System Filler U7540

Teorik kaplama

380 - 460 m²/l 1 micron kuru film kalınlığında
Bazı TDS versiyonlarında kullanıma hazır karışımın farklı sertleştirici özellikleri ve farklı karıştırma oranları nedeniyle, teorik kapaticılık hesaplaması değişebilir.
Not: Pratik malzeme tüketimi çeşitli faktörlere bağlıdır, örn. yüzeyin geometrisi, yüzey yapısı, uygulama yöntemi, boya tabancası ayarı, giriş basıncı, vb.



Kullanım sonrası uygun bir solvent bazlı tabanca temizleyicisiyle temizleyin.

Notlar

- Kullanımdan önce ürün, oda sıcaklığında (18-25°C) olmalıdır
- Kutuyu mix makinesine yerleştirmeden önce elle iyice çalkalayın.
- Panel sıcaklığı için ön ısıtma süresi ekleyiniz.
- Belli noktaların ve problemlili yüzeylerin izole edilmesi durumunda; en iyi sonuç 2 kat uygulama (80-120µm film kalınlığı) yapıldıktan sonra ve gece üzeri hava kuruma veya fırın/IR kuruması sonrası elde edilir. Problemlili yüzeylerde hassas ön işlem gerekir ve astar tüm yüzeye uygulanmalıdır.
- Kuru film kalınlığı 150 mikrondan fazla ise gece boyu hava kuruma / 20°C yada 40dak / 60-65°C panel sıcaklığı
- Artan kullanıma hazır malzeme orijinal kutusuna geri konmamalıdır.
- Astar hacmen maksimum %15 oranında Standocryl VOC Sonkat Boya ile karıştırılabilir. Bu durumda kuruma ve zımparalama özellikleri etkilenecektir.
- VOC mevzuatı olmayan ülkelerde Standox Bazkat Boya / Standocryl 2K Sonkat boya / Standocryl 2K YENİ Sonkat boya da kullanılabilir.
- Standox Plasticiser 5660, %15 oranında sertleştirici eklemeyen önce astar karışımına katılabilir. Fakat karışım oranı değişecektir.
Standox VOC Sertleştiriciler - 4:1 + 10% Standox Tiner VOC
Standox HS Sertleştiriciler - 3:1 + 5-10% Standox Tiner VOC/2K
Standox MS Sertleştiriciler - 2:1 + 5-10% Standox Tiner 2K

Kullanmadan önce Güvenlik Veri Sayfasına bakınız. Ambalaj üzerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.

Boya tamir sisteminde bahsedilen diğer tüm ürünler Standox ürün gamımızdandır. Açık bir şekilde aksi belirtilmedikçe, Standox ürün gamımıza ait olmayan herhangi bir madde veya katkı maddeleri ile birlikte kullanıldığı zaman sistem özellikleri geçerli olmayacaktır.

Sadece profesyonel kullanım içindir! Bu el kitabındaki tüm veriler , şirketimizin bugün sahip olduğu bilgileri yansıtır. Kullanım olanakları hakkında bilgi vermek amacını taşır. Bu bilgiler sadece bilgi amaçlı verilmektedir. Bu bakımdan ürünlerin kesin özellikleri veya somut bir kullanım amacına uygunluklarını garantileme anlamına gelmez. Ürün etiketleri üzerindeki uyarılara dikkat etmek gerekmektedir. Bu belgedeki tüm haklar "Patentler, ticari marka ve telif hakları" dahil olmak üzere tüm bilgiler korunmaktadır. Tüm hakları saklıdır. Ürün üzerinde işaretlenen güvenlik bilgi ve uyarılar dikkate alınmalıdır. Verilen bilgileri herhangi bir zamanda bildiri yapmadan ve updateler üzerinde sorumluluk almadan yeniden düzenleyebiliriz veya bir daha devam ettirmeme hakkına sahibiz. Alınan kararlar ilerideki olası bir değişiklik ve düzeltme içinde uygulanabilir.

