

Rapid Recoat Epoxy Zinc Rich

ÜRÜN TANIMI

Çift komponentli, yüksek katı maddeli, hızlı kuruyan, hızlı kat atılabilen, ISO12944 Part 5 ve SSPC Paint 20 Level 2 gerekliliklerine uygun, metalik çinkoca zengin epoksi astar.

Interzinc 52E ürünü, minimum ASTM D520 Type II şartlarına uygun çinko tozu ihtiva eder.

KULLANIM AMACI

Açık deniz yapıları, petrokimya tesisleri, kağıt hamuru ve kağıt fabrikaları, köprüler ve enerji santralleri dahil olmak üzere agresif ortamlarda maksimum koruma sağlamak için, korozyon önleyici bir kaplama sisteminin parçası olan yüksek performanslı bir astardır. Interzinc 52E, yeni inşaat durumlarında mükemmel korozyon direnci sağlamak için tasarlanmıştır.

INTERZINC 52E İÇİN PRATİK BİLGİLER

Renk	Gri
Parlaklık	Mat
Hacimce Katı Madde Oranı	65%
Uygulama Kalınlığı	50-100 mikron (2-4 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri 77-154 mikron (3,1-6,2 mils) yaş film kalınlığı
Teorik Kaplama	50 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 13 m ² /litre 2 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 521 sq.ft/US gallon
Pratik Kaplama	Uygulamada Kayıp Oranlarını hesaba katınız.
Uygulama Metodu	Havasız tabanca, Havalı tabanca, Fırça
Kuruma Süreleri	

Katlararası Bekleme Süreleri

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	45 Dakika	4 Saat	3 Saat	Uzun ¹
10°C (50°F)	30 Dakika	3 Saat	2 Saat	Uzun ¹
25°C (77°F)	15 Dakika	90 Dakika	45 Dakika	Uzun ¹
40°C (104°F)	15 Dakika	45 Dakika	30 Dakika	Uzun ¹

¹ International Protective Coatings Tanımlar ve Kısaltmalar'a bakınız

Polisiloksan sonkatlar kullanıldığında maksimum kat atma süresi kısılacaktır. Daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

Eski Interzinc 52E'in üzerine başka kaplamalar ile iyi bir kat atılmasını sağlamak için, yüzey mutlaka temiz, kuru olmalı ve beyaz çinko tuzundan arındırılmış olmalıdır.

MAVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

Parlama Noktası (Standart)	A Komponenti 28°C (82°F); B Komponenti 32°C (90°F); Karışım 31°C (88°F)		
Ürün Ağırlığı	2,23 kg/l (18,6 lb/gal)		
VOC	2.50 lb/gal (300 g/l)	EPA Method 24	
	143 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	

Daha detaylı bilgi için Ürün Özelliklerine bakınız.

Rapid Recoat Epoxy Zinc Rich

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplanacak olan tüm yüzeyler temiz, ve tüm kontaminasyonlardan arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce tüm yüzeyler ISO8504:2000'e uygun bir şekilde değerlendirilmeli ve işleminden geçirilmelidir.

Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1Solvent Temizliği'ne uygun olarak solvent ile temizlenmelidir.

Aşındırıcı Raspa ile Temizleme

Yüzeyin Sa2(ISO8501:2007) veya SSPC-SP6 derecesinde aşındırıcı raspa ile temizlenmiş olması tavsiye edilir. Eğer raspa Interzinc 52E uygulaması sonrasında yüzeyde oksitlenme olursa, yüzey görünüşte tekrar belirtilen standarda gelinceye kadar tekrar raspalanmalıdır.

Raspa ile temizleme sürecinde yüzeyde meydana gelen kusurlar, taşlanmalı, doldurulmalı ya da uygun şekilde düzeltilmelidir.

40-75 mikron (1.6-3.0 mil) kalınlığında bir yüzey profili tavsiye edilir.

Ön İmalat Astarlı Çelik

Interzinc 52E, süpürme kumlaması yapılmış çinkolu ön imalat astarları üzerine uygulanabilir.

Kaynak dikişleri ve zarar görmüş alanlar, raspa ile Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP10 seviyesinde hazırlanmalıdır.

UYGULAMA

Karışım	Malzeme, 2 ayrı kutuda sunulur. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır. (1) Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız. (2) Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.			
Karışım Oranı	9 Birim : 1 Birim Hacmen			
Karışım Ömrü	5°C (41°F) 4 Saat	10°C (50°F) 90 Dakika	25°C (77°F) 75 Dakika	40°C (104°F) 30 Dakika
Havasız tabanca	Tavsiye edilir	Meme çapı 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
Havalı Tabanca (Basınçlı Kap ile)	Tavsiye edilir	Tabanca Hava Kabı Akışkan Tipi	DeVilbiss MBC veya JGA 704 or 765 E	
Fırça	Uygun	Tipik kalınlık olarak 2,0-3,0 mil (50-75 uygulanabilir).		
Rulo	Tavsiye edilmez			
Tiner	International GTA220.	Normalde inceltme gerekmemektedir. Zorlu koşullardaki uygulamalar sırasındaki tavsiyeler için yerel temsilcimize danışınız. Yerel VOC yasalarının izin verdiği kadar daha fazla inceltmeyiniz.		
Temizleyici İş Duraklaması	International GTA220.	Malzemeyi hortum, tabanca ve pompada bırakmayınız. Tüm donanımı International GTA220 ile temizleyiniz. Komponentleri karıştırdıktan sonra tekrar kendi patlaklarına koymayınız ve uzun süreli iş durmasının ardından çalışmaya yeni hazırlanmış karışımlarla devam ediniz.		
Ekipmanların Temizliği	Tüm donanımı kullanımdan hemen sonra GTA 220 ile temizleyin. Ayrıca gün içinde ekipmanların düzenli aralıklarla temizlenmesi tavsiye edilir. Temizleme sıklığı, kullanılan boyanın miktarına, sıcaklığına ve gecikmeler dahil bekleme sürelerine bağlıdır. Bütün artık malzemeler ve boş kutular bölgesel düzenleme ve mevzuatlara uygun şekilde imha edilmelidir.			

Rapid Recoat Epoxy Zinc Rich

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ İyi bir anti-korozif performans yakalamak için, Interzinc 52E ile tavsiye edilen minimum kuru film kalınlığı 50 mikrondur (2 mil). Uygulanan Interzinc 52E'in film kalınlığı, yüzey hazırlığı sırasında elde edilen yüzey profili ile mutlaka uyumlu olmalıdır. Yüksek yüzey profili üzerine düşük film kalınlıkları uygulanmamalıdır.

150 mikrondan (6 mil) fazla kuru film kalınlığı uygulamasından kaçınmak için dikkat edilmelidir.

Kohezyon yapışma hatası ile sonuçlanabilecek aşırı uygulamadan kaçınmak ve sonrasında atılan katlarda iğne uclu gözeneklenmeye yol açabilecek olan kuru püskürtmelerden kaçınmak için dikkat edilmelidir. Aşırı uygulama, aynı zamanda daha yavaş kürlenme ve daha uzun taşınabilme ve daha uzun kat atma sürelerinin ortaya çıkması ile sonuçlanır.

Interzinc 52E 'in fazla uygulanması, üzerine minimum kat atma ve kuruma süresini uzatacağı gibi uzun süreler sonunda üzerine kat atılabilme özelliğini de olumsuz etkileyecektir.

Interzinc 52E, son kat uygulamasından önce hava şartlarına maruz kaldığında, boya uygulanmadan önce tüm çinko tuzlarının giderildiğinden emin olunuz ve sonraki kat uygulaması için sadece tavsiye edilen ürünleri kullanınız.

Yüzey sıcaklığı her zaman çiğlenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

Interzinc 52E ürünü normalde sualtında kalacak yerler için önerilmez. Bu konu hakkında daha detaylı bilgi için lütfen International Koruyu Kaplamalar ile irtibata geçiniz.

Not: Belirtilen Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerleri, tipik değerlerdir. Bu değerler, farklı renklerdeki ürünler ve normal üretim toleranslarına göre oluşan varyasyonlar hesaba katıldığında değişiklik gösterebilir.

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük, reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Interzinc 52E normal durumlarda, direkt olarak raspa ile temizlenmiş çeliğe uygulanır.

Tavsiye edilen ara katlar / son katlar:

Interfine 979
Intergard 345
Intergard 475HS
Interthane 990

Alternatif sonkatlar için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	10 Litre	9 Litre	10 Litre	1 Litre	1 Litre
Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.					

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	A Komponenti	B Komponenti
	10 Litre	22.5 kg	1.1 kg

DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C (77°F) sıcaklıkta minimum 6 ay Kuru, güneş almayan, ısı ve ateş kaynaklarından uzak yerde muhafaza ediniz.
----------	----------	---

Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi alması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kondisyon kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Açık veya zımni feragatler dahil kanunlar dahilinde burada herhangi bir garanti taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımızı tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Copyright © AkzoNobel, 16.10.2019.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com