

104 BOF-UPE

Non-Ferro Polyester Macun

Hammadde: Doymamış Polyester (UP)

Teknik bilgi 5.1.1

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı Sertleştirici	GK03-2800 Body Filler Hardener																		
Uygulama ve Özellikler:	Non-Ferro Polyester Macun • Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma. • Üst düzey dolgu özelliği • Hızlı kuruma • Mükemmel zımparalanabilirlik. • VOC uyumlu • Renk tonu gri-yeşil																			
Zemin / Ön İşlem:	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P80-150</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P180-240</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr></table> * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın		Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P80-150	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	P180-240	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																		
SV20-0505	P80-150	SV20-0505																		
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																		
SV22-0500	P180-240	SV22-0500																		
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																		
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																		
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	PRM-AKD, PRM-EPX, PRM-PUR, PRM-PVB																			
Ürün bilgileri:	Zımparalama veya kumlama yoluyla korozyonu (örn. Pas) giderin. Kürlenmemiş eski boyalarda ve Kataforezli OEM parçalarda, hasarlı noktaların etrafındaki geniş alanı metale kadar zımparalayın. Macunu yalnızca metal kısma uygulayın. Polyesyer Macunu asitle muamele edilmiş yüzeylerde yada Sac astarlarıyla (Asit kürlenmeli) veya 1K Astarlarla astarlanmış yüzeylerde kullanmayın. Fazla peroksit, yüzeyde renk bozulmasına neden olur. "																			
Özel bilgiler:	2004/42/II(b)(250)60 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: b), maks 250 g/l'dir. Bu ürün, 60 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																			

104 BOF-UPE

Non-Ferro Polyester Macun

Hammadde: Doymamış Polyester (UP)

Teknik bilgi 5.1.1

Uygulama:

Kalın ve İnce Macun

Notlar:

VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, Body Filler Hardener ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	104 BOF-UPE Non-Ferro Macun			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	60 g/l			98 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	104 BOF-UPE	100 % Ağırlıkça		
	Sertleştirici	Body Filler Hardener	2 % Ağırlıkça		
	Tiner				
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	yoğun	Toplam 1000 mikrondan kalın olmamalıdır. (Zımpara sonrası)		3-4 Dak.	-
	Nesne sıcaklığında kurutma	Zımparalama	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	15-20 Dak.	-	-	-
	60°C				
	Zımparalama	P80/P150/P240 (Eski boyalı ve polyester macunlu yüzeyler)			