

304 PRM-EE

1K Epoksi Ester-Dolgu Astarı

Hammadde: 1-Komponent Alkid / Epoksiester Reçine
Teknik bilgi 5.3.2

Gerekli Ürünler:	PastaGJ50- BağlayıcıGK15-1301 Bağlayıcı/Pasta90 : 10 TinerSV12-0360 Nitro SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal		
Uygulama ve Özellikler:	1K Epoksi Ester-Dolgu Astarı • İyi yayılma • İyi akma direnci • Birçok farklı renk mümkündür. • 1K Epoksi Ester dolgu astarı olarak iyi bir korozyon koruması • Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +15°C		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Elektrolitik galvanizlenmiş sac İki tarafı kaplanmış galvanizli sac Cam Takviyeli Plastik	Temizlik SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530	Zımparalama P240-360 P80-150 Aşındırıcı Pasta Aşındırıcı Pasta P240-360	Son temizlik SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530
	* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın		
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-AKD, TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX		
Ürün bilgileri:	Üzerine Polyester macun uygulaması yapılmaz Uygulama öncesinde Korozyon ürünlerini (örn. pas) kumlama veya zımparalama yöntemiyle temizleyin.		
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.		

304 PRM-EE

1K Epoksi Ester-Dolgu Astarı

Hammadde: 1-Komponent Alkid / Epoksiester Reçine
Teknik bilgi 5.3.2

Uygulama: 1K Dolgu Astarı

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	304 PRM-EE 1K Sac Astarı				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde		
	590-600 g/l	316/304 m²/kg		345/341 m²/L	44-47 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	304 PRM-EE	100 % Ağırlıkça		2 Hacimce	
	Sertleştirici	-				
	Tiner	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	40 % Ağırlıkça		1 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	2:1 Hacimce 18-20 Saniye 3:1 Hacimce 28-32 Saniye 4:1 Hacimce 36-40 Saniye		40 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		-	mat
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		18-20	2:1	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca		18-20	2:1	~ 2	1.6-1.8
	Altan Hazneli Tabanca		18-20	2:1	2-3	1.6-1.8
	Airless / Airmix		28-32	3:1	120-150	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab		18-20	2:1	< 4	1.0
	Fırça & Rulo	daha az tinerle; sadece fırça uygulaması mümkündür				
	Nesne sıcaklığında kurutma		Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C		10 Dak.	1 Saat	1 Saat	max. 72 saat
	60°C		-	30 Dak.	30 Dak.	-