

321 TPC-AKD

1K Alkid Yarımat Sonkat

Hammadde: 1-Komponent Alkid Reçine
Teknik bilgi 5.5.3

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı GK41-1201 / GK41-1501 F.W. Bağlayıcı/Pasta 80:20 / 98:2 Tiner SV12-0360 Nitro SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal						
Uygulama ve Özellikler:	1K Alkid Yarımat Sonkat • Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği • Üst düzey yapı ve yayılma • Mükemmel sonkat görünümü • 10 gün kurumadan sonra optimum ürün özellikleri • Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +15°C						
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> 321 TPC-AKD tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik					
SV20-0505	P240-360	SV20-0505					
Ürün bilgileri:	"Tarım makineleri, endüstriyel araçlar ve hafriyat makineleri için , iyi dış ortam direnci ile karakterize edilen özelliklere uygun, hızlı kuruyan, parlak sonkattır. Nitro Thinner SV12-0360 ile ainceltildiğinde daha düşük bir parlaklık seviyesi oluşabilir. % 5-10 Sertleştirici ilavesi (SC27-0500 / SC29-0863), hava koşullarındaki dayanımı ve kurumayı optimize eder (Potlife ~ 4h) "						
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.						

321 TPC-AKD

1K Alkid Yarımat Sonkat

Hammadde: 1-Komponent Alkid Reçine
Teknik bilgi 5.5.3

Uygulama: 1K Opak Sonkat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	321 TPC-AKD 1K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	560-590 g/l	346/306 m²/kg			376/342 m²/L	45-51 % Ağırlıkça
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	321 TPC-AKD	100 % Ağırlıkça		2 Hacimce	
	Sertleştirici	-				
	Tiner	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	30 % Ağırlıkça		1 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	2:1 Hacimce 16-20 Saniye 3:1 Hacimce 21-25 Saniye 4:1 Hacimce 25-30 Saniye		40 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		-	~75 ± 10
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		16-20	2:1	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		16-20	2:1	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		16-20	2:1	2-3	1.4-1.7
	Airless / Airmix		21-25	3:1	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		16-25	2:1	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		daha az tinerle; sadece fırça uygulaması mümkündür			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	~20 Dak.	3-4 Saat	24 Saat	10-12 Gün	> 7 gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-