

328 TPC-AKD

1K Alkid DTM Yarım Kat Sonkat, DTM

Hammadde: 1-Komponent Alkid Reçine
Teknik bilgi 5.5.4

Gerekli Ürünler:	Pasta Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Tiner	GJ50- GK41-1205 / GK41-1505 F.W. 80:20 / 97:3 SV12-0360 Nitro SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal
Uygulama ve Özellikler:	1K Alkid DTM Yarım Kat Sonkat, DTM • Hızlı kuruma • Doğrudan çeliğe uygulanabilir* • İyi akma direnci • 300 µm'a kadar uygulanabilir. • Airless/Airmix uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş • Korozyon korumalı 2'si 1 arada üst kat • Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +5°C	
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Astarlar	Temizlik SV20-0505 SV22-0500 328 TPC-AKD tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Zımparalama P240-360 P80-150
Ürün bilgileri:	Son temizlik SV20-0505 SV22-0500 "Çelik için doğrudan yapışma ile iç ve dış parçaları kaplama için yarım kat 1K Alkid son kat. Çelik kutular, makine mühendisliği reklam ekipmanları inşaat endüstrileri, tarım ekipmanları ve çelik yapılar için kullanılabilir. % 5-10 Sertleştirici ilavesi (SC27-0500 / SC29-0863), hava koşullarını ve kurumayı optimize eder (Potlife ~ 4h).	
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.	

328 TPC-AKD

1K Alkid DTM Yarımak Sonkat, DTM

Hammadde: 1-Komponent Alkid Reçine
Teknik bilgi 5.5.4

Uygulama: 1K Opak Sonkat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	328 TPC-AKD 1K Sonkat, DTM			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	534-575 g/l	319/270 m²/kg		388/345 m²/L	~56 % Ağırlıkça
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	328 TPC-AKD	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce
	Sertleştirici	-			
	Tiner	SV12-0360 SV13-0732 SV13-0701	15-20 % Ağırlıkça		1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1 Hacimce 25-35 Saniye 13:1 Hacimce >60 Saniye	60 - 80 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		-	~ 50 ± 10
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	25-35	3:1	< 2,5	1.3-1.6
	HVLP Tabanca	25-35	3:1	~ 2	1.3-1.7
	Altan Hazneli Tabanca	25-35	3:1	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix	>60	13:1	60-120	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	-	-	-	-
	Fırça & Rulo	tiner olmadan			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	~30 Dak.	3 Saat	36 Saat	7 Gün
	60°C	-	-	-	-