

524 PRM-EPX

2K Epoksi Dolgu Astarı, GL62-7610, Gri

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.6

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GL62-7610</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir.</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV32-0482 Normal</td></tr></table>	Bağlayıcı	GL62-7610	Bağlayıcı/Pasta	Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir.	Sertleştirici	SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş	Tiner	SV32-0482 Normal										
Bağlayıcı	GL62-7610																		
Bağlayıcı/Pasta	Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir.																		
Sertleştirici	SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş																		
Tiner	SV32-0482 Normal																		
Uygulama ve Özellikler:	2K Epoksi Dolgu Astarı, GL62-7610, Gri • Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma. • Üst düzey korozyon koruması • Üst düzey yapı ve yayılma • Renk tonu ~Ral7035 • Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +12°C • Kısa flash-off (bekleme süresi) sayesinde hızlı boya uygulaması (Yaş üstü yaş) • 648 TPC-PUR kullanımı ile birlikte katı gıdaların depolanması için uyum sertifikası																		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Cam Takviyeli Plastik	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr></table> * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																	
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																	
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																	
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																	
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																	
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																	
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-ACR, BCT-MPS																		
Ürün bilgileri:	Ürünü uygulamadan önce zımparalayarak veya kumlama ile korozyon ürünlerini (örn. Pas) temizleyin. Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen daha önce kontrol edin. Salcomix Non Ferro Polyester Macun GK03-2800 60 ° C'de 45 - 60 dk sonra kaplanabilir. Sertleştirici SC65-0703 ile birlikte astarlanmış nesneler, 6 aya kadar güneş ışığına maruz kalmadan kapalı alanda saklanabilir. Uzun depolamadan sonra ön işlem olarak bir buhar jeti ile temizleme ve bir kat 524 PRM-EPX'i yapıştırma artırıcı olarak tekrar uygulamak yeterlidir. SC65-0703, GJ50-3013 veya GJ50-1019 pasta ile kombinasyon halinde renk değişikliğine yol açar.																		
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(cII)(540)539 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 539 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																		

524 PRM-EPX

2K Epoksi Dolgu Astarı, GL62-7610, Gri

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.6

Uygulama: 2K Astar

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0703 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	524 PRM-EPX 2K Dolgu Astarı ,GL62-7610, Gri			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	< 540 g/l	312 m²/kg		402 m²/L	
	Karıştırma oranı	524 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça		6 Hacimce
					3 Hacimce
	Sertleştirici	SC65-0731	10 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC65-0703	-	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	Tiner	SV32-0482	30 % Ağırlıkça	20 % Ağırlıkça	3 Hacim
					1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1:1 Hacimce 20-30 Saniye 3:1:0.5 Hacimce 46-48 Saniye	50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	20-30	3:1:1	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	20-30	3:1:1	~ 2	1.6-1.9
	Altıtan Hazneli Tabanca	20-30	3:1:1	2-3	1.6-1.9
	Airless / Airmix	46-48	3:1:0.5	120-150	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	20-30	3:1:1	< 4	1.1
	Fırça & Rulo	tiner olmadan			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C (-0731/-0703)	20 Dak.	1/1,5 Saat	3/6 Saat	max. 72 saat
	60°C (-0731/-0703)	-	30 Dak.	30 Dak.	-
	Zımparalama	60 °C yüzey sıcaklığı ile 45-60 dak. kurumadan sonra yaş ve kuru zımparalama (SC65-0731 sertleştirici ile)			