

524 PRM-EPX

2K Epoksi Dolgu Astarı, GL62-7621, Beyaz

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.7

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Sertleştirici Tiner	GL62-7621 Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş SV32-0482 Normal	
Uygulama ve Özellikler:	2K Epoksi Dolgu Astarı, GL62-7621, Beyaz • Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma. • Üst düzey korozyon koruması • Üst düzey yapı ve yayılma • Renk tonu beyaz • Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +12°C • Kısa flash-off (bekleme süresi) sayesinde hızlı boya uygulaması (Yaş üstü yaş) • 648 TPC-PUR kullanımı ile birlikte katı gıdaların depolanması için uyum sertifikası		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Cam Takviyeli Plastik	Temizlik SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530 * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Zımparalama P240-360 P80-150 Aşındırıcı Pasta P150-180 P180-240	Son temizlik SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-ACR, BCT-MPS		
Ürün bilgileri:	Ürünü uygulamadan önce zımparalayarak veya kumlama ile korozyon ürünlerini (örn. Pas) temizleyin. Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen daha önce kontrol edin. Salcomix Non Ferro Polyester Macun GK03-2800 60 ° C'de 45 - 60 dk sonra kaplanabilir. Sertleştirici SC65-0703 ile birlikte astarlanmış nesneler, 6 aya kadar güneş ışığına maruz kalmadan kapalı alanda saklanabilir. Uzun depolamadan sonra ön işlem olarak bir buhar jeti ile temizleme ve bir kat 524 PRM-EPX'i yapıştırma artırıcı olarak tekrar uygulamak yeterlidir. SC65-0703, GJ50-3013 veya GJ50-1019 pasta ile kombinasyon halinde renk değişikliğine yol açar.		
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(cII)(540)539 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 539 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.		

524 PRM-EPX

2K Epoksi Dolgu Astarı, GL62-7621, Beyaz

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.7

Uygulama: 2K Astar

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0703 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	524 PRM-EPX 2K Dolgu Astarı , GL62-7621, Beyaz			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	< 540 g/l	325 m²/kg		394 m²/L	
				~ 55 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	524 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça		6 Hacimce
					3 Hacimce
	Sertleştirici	SC65-0731	10 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC65-0703	-	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	Tiner	SV32-0482	30 % Ağırlıkça	20 % Ağırlıkça	3 Hacim
					1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1:1 Hacimce 20-30 Saniye 3:1:0.5 Hacimce 46-48 Saniye	50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	20-30	3:1:1	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	20-30	3:1:1	~ 2	1.6-1.9
	Altıtan Hazneli Tabanca	20-30	3:1:1	2-3	1.6-1.9
	Airless / Airmix	46-48	3:1:0.5	120-150	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	22-26	3:1:1	< 4	1.1
	Fırça & Rulo	tiner olmadan			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C (-0731/-0703)	20 Dak.	1/1,5 Saat	3/6 Saat	max. 72 saat
	60°C (-0731/-0703)	-	30 Dak.	30 Dak.	-
	Zımparalama	60 °C yüzey sıcaklığı ile 45-60 dak. kurumadan sonra yaş ve kuru zımparalama (SC65-0731 sertleştirici ile)			