

525 TPC-EPX

2K Epoksi Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.5.5

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK45-2103</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV32-0482 Normal</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK45-2103	Bağlayıcı/Pasta	65:35	Sertleştirici	SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş	Tiner	SV32-0482 Normal
Pasta	GJ50-										
Bağlayıcı	GK45-2103										
Bağlayıcı/Pasta	65:35										
Sertleştirici	SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş										
Tiner	SV32-0482 Normal										
Uygulama ve Özellikler:	2K Epoksi Parlak Sonkat • Doğrudan çeliğe uygulanabilir* • İyi anti korozyon özellikleri ve kimyasal direnç • Üst düzey yapı ve yayılma • İyi akma direnci • Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +12°C										
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Astarlar	<table><tr><td>Temizlik</td><td>Zımparalama</td><td>Son temizlik</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr></table> 525 TPC-EPX tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
SV22-0500	P80-150	SV22-0500									
Ürün bilgileri:	"Makine, çelik konstrüksiyon parçaları ve hatta beton zeminler gibi endüstriyel ürünlerin boyanması için uygun parlak epoksi sonkattır. Genellikle bu tür kaplamalar, gün ışığına maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve parlaklıklarını kaybetmeye eğilimli oldukları için iç mekanda kullanılırlar - bu, iyi yapışma, korozyon koruması ve kimyasal direnç gibi teknik performansı etkilemez.. SC65-0703 Sertleştirici kullanımı daha yüksek parlaklık seviyesi sağlar! Açıklama: SC65-0703, GJ50-3013 veya GJ50-1019 pastalar ile kombinasyon halinde renk değişikliğine yol açar. Ürünü uygulamadan önce ince zımpara veya kumlama ile korozyonu (örn. Pas) çıkarın.										
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.										

525 TPC-EPX

2K Epoksi Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.5.5

Uygulama:

2K Opak Sonkat-Parlak

Notlar:

VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0731 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	525 TPC-EPX 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	538-573 g/l	383/348 m²/kg		405/402 m²/L	44-54 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	525 TPC-EPX	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce	
	Sertleştirici	SC65-0703 SC65-0731	20 % Ağırlıkça		1 Hacimce	
	Tiner	SV32-0482	40 % Ağırlıkça		2 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1:2 Hacimce 24-28 Saniye 4:1:1 Hacimce 58-64 Saniye		50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		6 Saat	> 85
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		24-28	4:1:2	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		24-28	4:1:2	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		24-28	4:1:2	2-3	1.3-1.5
	Airless / Airmix		24-28	4:1:2	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		24-28	4:1:2	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		daha az tiner			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
20°C (-0731/-0703)		1/2 Saat	15/30 Saat	24/36 Saat	12-15 Gün	< 5 gün
60°C (-0731/-0703)		-	30-45 Dak.	60 Dak.	-	-