

526 TPC-EPX

2K Epoksi Yarımata Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.5.6

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK45-2204</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV32-0482 Normal</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK45-2204	Bağlayıcı/Pasta	65:35	Sertleştirici	SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş	Tiner	SV32-0482 Normal
Pasta	GJ50-										
Bağlayıcı	GK45-2204										
Bağlayıcı/Pasta	65:35										
Sertleştirici	SC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş										
Tiner	SV32-0482 Normal										
Uygulama ve Özellikler:	2K Epoksi Yarımata Sonkat • Doğrudan çeliğe uygulanabilir* • İyi anti korozyon özellikleri ve kimyasal direnç • Mükemmel sonkat görünümü • İyi akma direnci • Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +12°C										
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Astarlar	<table><tr><td>Temizlik</td><td>Zımparalama</td><td>Son temizlik</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr></table> 526 TPC-EPX tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
SV22-0500	P80-150	SV22-0500									
Ürün bilgileri:	"Makine, çelik konstrüksiyon parçaları ve hatta beton zeminler gibi endüstriyel ürünlerin boyanması için uygun yarımata epoksi sonkattır. Genellikle bu tür kaplamalar, gün ışığına maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve parlaklıklarını kaybetmeye eğilimli oldukları için iç mekanda kullanılırlar - bu, iyi yapışma, korozyon koruması ve kimyasal direnç gibi teknik performansı etkilemez.. SC65-0703 Sertleştirici kullanımı daha yüksek parlaklık seviyesi sağlar! Açıklama: SC65-0703, GJ50-3013 veya GJ50-1019 pastalar ile kombinasyon halinde renk değişikliğine yol açar. Ürünü uygulamadan önce ince zımpara veya kumlama ile korozyonu (örn. Pas) çıkarın.										
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.										

526 TPC-EPX

2K Epoksi Yarimat Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.5.6

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarimat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0731 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	526 TPC-EPX 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	553-587 g/l	368/332 m²/kg		388/382 m²/L	43-52 % Ağırlıkça
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	526 TPC-EPX	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce
	Sertleştirici	SC65-0703 SC65-0731	20 % Ağırlıkça		1 Hacimce
	Tiner	SV32-0482	40 % Ağırlıkça		2 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1:2 Hacimce 24-28 Saniye 4:1:1 Hacimce 58-64 Saniye	50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		6 Saat	~ 50 ± 10
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	24-28	4:1:2	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca	24-28	4:1:2	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca	24-28	4:1:2	2-3	1.3-1.5
	Airless / Airmix	24-28	4:1:2	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	24-28	4:1:2	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	daha az tiner			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C (-0731/-0703)	1/2 Saat	8/12 Saat	15/24 Saat	12-15 Gün
	60°C (-0731/-0703)	-	30-45 Dak.	60 Dak.	-