

528 PRM-EPX

2K High Build Epoksi Dolgu Astarı

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine

Teknik bilgi 5.3.8

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı GL62-7670 Bağlayıcı/Pasta Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. Sertleştirici SC65-0712 Tiner SV32-0482															
Uygulama ve Özellikler:	2K High Build Epoksi Dolgu Astarı • Aktif korozyon koruması • Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma. • İyi akma direnci • Üst düzey dolgu özelliği • Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar) • Airless/Airmix uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş • Renk tonu ~Ral7035															
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr></table> * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik														
SV20-0505	P240-360	SV20-0505														
SV22-0500	P150-180	SV22-0500														
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500														
SV22-0500	P150-180	SV22-0500														
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS															
Ürün bilgileri:	"Ürünü uygulamadan önce korozyonu (örn., Pas) ince zımpara veya kumlama ile çıkarın. Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen daha önce kontrol et.															
Özel bilgiler:	2004/42/II(B)(540)490 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 490 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.															

528 PRM-EPX

2K High Build Epoksi Dolgu Astarı

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.8

Uygulama: 2K Dolgu Astarı

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0712 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	528 PRM-EPX 2K High Build Dolgu Astarı			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	<540 g/l	335 m²/kg		455 m²/L	65 % Ağırlıkça
	Karıştırma oranı	528 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce
	Sertleştirici	SC65-0712	17 % Ağırlıkça		1 Hacimce
	Tiner	SV32-0482	25 % Ağırlıkça		1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1:1 Hacimce 55-65 Saniye 4:1+5% Hacimce >60 Saniye	60 - 80 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		6 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	55-65	4:1:1	<2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	55-65	4:1:1	2-3	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	55-65	4:1:1	3-4	1.6-1.9
	Airless / Airmix	>60	4:1+5%	80-180	0.28-0.38
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	-	-	-	-
	Fırça & Rulo	daha az tiner			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Yeniden Boyanabilme
	20°C	60 Dak.	4 Saat	4 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	-	-	-