

530 PRM-EPX

2K Epoksi Dolgu Astarı, Açık Gri

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.9

Gerekli Ürünler:	BağlayıcıGL62-7606 Bağlayıcı/PastaMaks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. SertleştiriciSC65-0731 Normal SC65-0703 Yavaş TinerSV32-0482 Normal		
Uygulama ve Özellikler:	2K Epoksi Dolgu Astarı, Açık Gri • Birçok farklı metal yüzeye mükemmel yapışma • Aktif korozyon koruması • Üstün uygulama karakteristiği • Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar) • Kısa flash-off (bekleme süresi) sayesinde hızlı boya uygulaması (Yaş üstü yaş) • Renk tonu ~Ral7035 • +10°C'nin altındaki sıcaklıklarda uygulamayın		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Cam Takviyeli Plastik	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik
	SV20-0505	P240-360	SV20-0505
	SV22-0500	P150-180	SV22-0500
	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500
	SV22-0500	P150-180	SV22-0500
	SV20-0530	P180-240	SV20-0530
	* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın		
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS		
Ürün bilgileri:	"2K sprey kutusu ile küçük alanların hızlı onarım işlemi için. - Uygulamadan önce sallayın (2 dk.) - Sonra kırmızı düğmeyi kapaktan çıkarın ve kutunun altındaki pime yerleştirin. - Kutuyu baş aşağı gelecek şekilde sert bir yüzeye yerleştirin ve kırmızı serbest bırakma düğmesine sonuna kadar basın. - Yine sallayabilirsin (2 dak.) "		
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(cII)(540)539 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 539 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.		

530 PRM-EPX

2K Epoksi Dolgu Astarı, Açık Gri

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine

Teknik bilgi 5.3.9

Uygulama:

2K Dolgu Astarı

Notlar:

VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0703 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	530 PRM-EPX 2K Dolgu Astarı, Açık Gri			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	533 g/l	320 m²/kg		408 m²/L	
				~58 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	530 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce
					5 Hacimce
	Sertleştirici	SC65-0703	20 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC65-0731	-	10 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	Tiner	SV32-0482	10-15 % Ağırlıkça	10-15 % Ağırlıkça	10-15 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	5:1+15% Hacimce 20-25 Saniye 3:1+10% Hacimce 25-35 Saniye 3:1+5% Hacimce > 40 Saniye	60 - 80 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	20-25	3:1+10-15%	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	20-25	3:1+10-15%	2-3	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	20-25	3:1+10-15%	3-4	1.6-1.9
	Airless / Airmix	25-35	3:1+5-10%	120-150	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	25-35	3:1+5-10%	< 4	1.1
	Fırça & Rulo	daha az tiner			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	20 Dak.	45 Dak. / 1 Saat	2 Saat / 3 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	30 Dak.	30 Dak.	-
	Zımparalama	60 °C yüzey sıcaklığı ile 45-60 dak. kurumadan sonra yaş ve kuru zımparalama (SC65-0731 sertleştirici ile)			