

535 PRM-EPX

2K Üniversal Epoksi Astar

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.10

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Sertleştirici Tiner	GL62-7535 Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. SC65-0535 Normal SC65-1535 High build - Yüksek dolgu için SV32-0482	
Uygulama ve Özellikler:	2K Üniversal Epoksi Astar • Birçok farklı metal yüzeye mükemmel yapışma • Aktif korozyon koruması • Üstün uygulama karakteristiği • Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar) • Kısa flash-off (bekleme süresi) sayesinde hızlı boya uygulaması (Yaş üstü yaş) • Renk tonu gri • +10°C'nin altındaki sıcaklıklarda uygulamayın		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Cam Takviyeli Plastik Paslanmaz çelik Sıcak daldırma galvanizli çelik	Temizlik SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530 SV20-0505 SV20-0505	Zımparalama P240-360 P150-180 Aşındırıcı Pasta P150-180 P180-240 P150-180 Aşındırıcı Pasta	Son temizlik SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530 SV20-0505 SV20-0505
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın		
Ürün bilgileri:	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS		
Özel bilgiler:	Ürünü uygulamadan önce zımpara veya kumlama yaparak korozyonu (örn. Pas) giderin. Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen önce kontrol edin. 60 ° C'de. 45-60 dk.sonra 104 BOF-UPE Non Ferro Macun uygulanabilir Sertleştiriciyi değiştirerek, hızlı flash-off sürelerine sahip bir astar veya yüksek yapılı bir astar olarak farklı şekillerde kullanılabilir.		
	2004/42/II(B)(540)539 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 539 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.		

535 PRM-EPX

2K Üniversal Epoksi Astar

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.3.10

Uygulama:

2K Dolgu Astarı

Notlar:

VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0535 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	535 PRM-EPX 2K Üniversal Epoksi Astar			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	524 g/l	333 m²/kg		418 m²/L	~58 % Ağırlıkça
	Karıştırma oranı	535 PRM-EPX	100 % Ağırlıkça		2 Hacimce
	Sertleştirici	SC65-0535	30 % Ağırlıkça		1 Hacimce
	Tiner	SV32-0482	20 % Ağırlıkça		40 %
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	2:1+40% Hacimce 23-25 Saniye	50 – 70 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		4 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	23-25	2:1+40%	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	23-25	2:1+40%	2-3	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	23-25	2:1+40%	3-5	1.6-2.2
	Airless / Airmix	>50	2:1+25%	90-120	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	>50	2:1+25%	3-5	1.1-1.2
	Fırça & Rulo	daha az tiner			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Montaj Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	20 Dak.	45 Dak.	2 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	15 Dak.	30 Dak.	-
	Zımparalama	Tipik yaş-üstü-yaş astar. 60°C panel sıcaklığında 45-60 dak. kurumadan sonra sulu ve kuru zımpara.			