

595 TPC-EPX

2K Epoksi Yarımata Tekstüre/Gofre Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine

Teknik bilgi 5.5.7

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK45-2201</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35 Düzgün/Pürüzsüz</td></tr><tr><td></td><td>85:15 Gofre/Tekstüre</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC65-0731 Normal</td></tr><tr><td></td><td>SC65-0810</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV32-0482 Normal</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK45-2201	Bağlayıcı/Pasta	65:35 Düzgün/Pürüzsüz		85:15 Gofre/Tekstüre	Sertleştirici	SC65-0731 Normal		SC65-0810	Tiner	SV32-0482 Normal	
Pasta	GJ50-															
Bağlayıcı	GK45-2201															
Bağlayıcı/Pasta	65:35 Düzgün/Pürüzsüz															
	85:15 Gofre/Tekstüre															
Sertleştirici	SC65-0731 Normal															
	SC65-0810															
Tiner	SV32-0482 Normal															
Uygulama ve Özellikler:	2K Epoksi Yarımata Tekstüre/Gofre Sonkat • Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma. • İyi anti korozyon özellikleri ve kimyasal direnç • Farklı tekstüre ve gofre efektleri elde edilebilir • İyi akma direnci • Uygulama için minimum ortam sıcaklığı +12°C															
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Astarlar	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr></table> 595 TPC-EPX tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik														
SV20-0505	P240-360	SV20-0505														
SV22-0500	P80-150	SV22-0500														
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500														
SV22-0500	P150-180	SV22-0500														
Ürün bilgileri:	595, püskürtme ekipmanına ve uygulama ayarlamasına göre pürüzsüz yüzeylerden kaba dokulu efektlere kadar endüstriyel ürünler için uygun bir Epoksi Sonkattır. Genellikle bu tür kaplamalar, gün ışığına maruz kaldıklarında tebeşirlenmeye ve parlaklıklarını kaybetmeye eğilimli oldukları için iç mekanda kullanılırlar - bu, iyi yapışma, korozyon koruması ve kimyasal direnç gibi teknik performansı etkilemez..															
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.															

595 TPC-EPX

2K Epoksi Yarimat Tekstüre/Gofre Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Epoksi Reçine
Teknik bilgi 5.5.7

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarimat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC65-0731 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	595 TPC-EPX 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	508-550 g/l	398/381 m²/kg		438/439 m²/L	45-58 % Ağırlıkça
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:		
	Karıştırma oranı	595 TPC-EPX	100 % Ağırlıkça	4 Hacimce	
	Sertleştirici	SC65-0731	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	SV32-0482	40 % Ağırlıkça	2 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C
	4:1:2 Hacimce > 40 Saniye		50 – 70 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		6 Saat
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)
	Üstten Hazneli Tabanca		> 40	4:1:2	< 2.5
	HVLP Tabanca		> 40	4:1:2	~ 2
	Altan Hazneli Tabanca		> 40	4:1:2	2-3
	Airless / Airmix		> 40	4:1:2	120-150
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		> 40	4:1:2	< 4
	Fırça & Rulo		daha az tinerle; sadece fırça uygulaması mümkündür		
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C	1-2 Saat	6-8 Saat	20 Saat	10-12 Gün
	60°C	-	30-45 Dak.	60 Dak.	-