

603 TPC-ACR

2K Akrilik Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.8

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK46-2103 / GK46-2403 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35 / 98:2</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC26-0865</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK46-2103 / GK46-2403 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC26-0865	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Pasta	GJ50-										
Bağlayıcı	GK46-2103 / GK46-2403 F.W.										
Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2										
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC26-0865										
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş										
Uygulama ve Özellikler:	2K Akrilik Parlak Sonkat • Çok iyi yapı ve yayılma • Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği • Mükemmel UV dayanımı • Mükemmel yüzey sertliği										
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	<table><tr><td>Temizlik</td><td>Zımparalama</td><td>Son temizlik</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> 603 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505				
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
Ürün bilgileri:	603 seri, yüksek parlaklık seviyesi, dolgunluk ,sertlik, hava şartlarına dayanıklılık ve yayılma gibi nihai sonuç talep edilen ,yüksek performansın olduğu nesnelerin boyanması için uygundur. Örneğin;tarım ve hafriyat makineleri, endüstriyel / ticari araçlar, metal mobilyalar ... SC29-0885: Yavaş Sertleştirici , yüksek sıcaklıklarda, geniş yüzeylerde yayılmayı ayrıca uygulama güvenliğini artırır . SC29-0865: Hızlı kuruma özellikleri, 20 ° C'de 4 - 6 saat de maskeleme (FW ~ 4 s, Şeffaf ~ 6 s)										
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.										

603 TPC-ACR

2K Akrilik Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.8

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Parlak

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	603 TPC-ACR 2K Sonkat			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	525-565 g/l	408/358 m²/kg		413/415 m²/L	43-55 % Ağırlıkça
	Renk tonunun kontrol edilmesi	Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	603 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885 SC26-0865	30 % Ağırlıkça		1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	20 % Ağırlıkça		1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1:1 Hacimce 18-22 Saniye 3:1:0.5 Hacimce 22-26 Saniye 3:1:0.25 Hacimce 26-36 Saniye	50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	> 90
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	18-22	3:1:1	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca	18-22	3:1:1	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca	18-22	3:1:1	2-3	1.4-1.7
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	18-26	3:1:0.5	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	daha az tinerle; sadece fırça uygulaması mümkündür			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma
	20°C (-0863/-0865)	30/20 Dak.	6/3 Saat	12/8 Saat	7-10 Gün
	60°C (-0863/-0865)	-	30 Dak.	60 Dak.	-