

648-652 TPC-PUR

2K PUR Parlak Sonkat, Parlak karışımlar

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.5.11

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK44-2101 / -2302</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK44-2101 / -2302	Bağlayıcı/Pasta	65:35	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Pasta	GJ50-										
Bağlayıcı	GK44-2101 / -2302										
Bağlayıcı/Pasta	65:35										
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı										
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş										
Uygulama ve Özellikler:	2K PUR Parlak Sonkat, Parlak karışımlar • Çok iyi yapı ve yayılma • Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği • İyi kuruma • Mükemmel sonkat görünümü										
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler 2K Altkatlar	<table><tr><td>Temizlik</td><td>Zımparalama</td><td>Son temizlik</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505				
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
Ürün bilgileri:	Bu TDS 648 TPC-PUR ve 652 TPC-PUR 'ın değişik parlak karışımları için kullanılmaktadır. Bu ürünlerin tek kullanımları için, TDS 648 TPC-PUR veya 652 TPC-PUR 'leri kullanabilirsiniz. SC29-0863 sertleştiricinin kullanılması daha yüksek bir parlaklık seviyesine yol açar. Farklı renkler de parlaklığı etkiler. SC27-0500 sertleştirici ,SC29-863 sertleştiriciye göre nispeten daha az hava ve kimyasal direnç sağlar.										
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.										

648-652 TPC-PUR

2K PUR Parlak Sonkat, Parlak karışımlar

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.5.11

Uygulama: 2 kat opak sonkat-Parlak karışımlar

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	648-652 TPC-PUR 2K Sonkat, Parlak karışımlar				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm RAL5002			Katı Madde	
	~520 g/l	350-395 m²/kg 420-425 m²/L			51-57 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	648-652 TPC-PUR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	2 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863	30 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC27-0500	-	40 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	20 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	1 Hacim	30 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1:1 Hacimce 15-20 Saniye 3:1:0.5 Hacimce 20-30 Saniye		50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		15-20	3:1:1	> 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		15-20	3:1:1	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		15-20	3:1:1	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		20-30	3:1:0.5	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		15-20	3:1:1	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	40 Dak.	4-5 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-