

648 TPC-PUR

2K PUR Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.5.10

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK44-2101 / GK44-2402 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35 / 98:2</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK44-2101 / GK44-2402 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Pasta	GJ50-										
Bağlayıcı	GK44-2101 / GK44-2402 F.W.										
Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2										
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC27-0500 Hızlı										
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş										
Uygulama ve Özellikler:	2K PUR Parlak Sonkat • Çok iyi yapı ve yayılma • Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği • İyi kuruma • Mükemmel sonkat görünümü • IMO Res. MSC.307(88)(FTP Kod 2010) Ek 1, bölüm 5'e göre Alev/yanma geciktirici .Dusuk Alev yayılma direncli olan bu materyal borulara, boru kaplamalarına ve kabloları uygulanmaz • Kuru gıda maddelerinin depolanması için sertifikalıdır										
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	<table><tr><td>Temizlik</td><td>Zımparalama</td><td>Son temizlik</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> 648 TPC-PUR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505				
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
Ürün bilgileri:	648 iyi aşınma direnci ile iyi bir parlaklık seviyesi ve dolgunluk sunar. Tipik uygulama alanı genel metal endüstrisi (üretim ve bakım) olacaktır. SC29-0885: Sertleştirici Yavaş, daha büyük yüzeylerde yayılmayı iyileştirir ve ayrıca yüksek ortam sıcaklıklarında uygulama güvenliğini artırır. SC27-0500: Sertleştirici Hızlı, SC29-0863 ve -0885'e kıyasla daha az hava ve kimyasal dayanıklılığa yol açar SC29-0823: Airless (havasız) uygulama için önerilir (5:1 hacimce / 100:20 ağırlıkça)										
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.										

648 TPC-PUR

2K PUR Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.5.10

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Parlak

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	648 TPC-PUR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	511-563 g/l	403/363 m²/kg	413/431 m²/L		44-57 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	648 TPC-PUR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	2 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	30 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC27-0500	-	45 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	20 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	1 Hacim	30 %
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1:1 Hacimce17-20 Saniye 3:1:0.5 Hacimce20-30 Saniye		50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		4-5 Saat	> 90
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		17-20	3:1:1	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		17-20	3:1:1	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		17-20	3:1:1	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		20-30	3:1:0.5 *	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		17-20	3:1:1	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C (-0863/-0500)	40/30 Dak.	10/7 Saat	15/12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C (-0863/-0500)	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-