

650 TPC-PUR

2K PUR Yarımat Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.5.12

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK44-2202 / GK44-2502 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35 / 98:2</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK44-2202 / GK44-2502 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Pasta	GJ50-										
Bağlayıcı	GK44-2202 / GK44-2502 F.W.										
Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2										
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı										
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş										
Uygulama ve Özellikler:	2K PUR Yarımat Sonkat • Çok iyi yapı ve yayılma • Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği • İyi kuruma • Mükemmel sonkat görünümü • IMO Res. MSC.307(88)(FTP Kod 2010) Ek 1, bölüm 5'e göre Alev/yanma geciktirici .Dusuk Alev yayılma direnci olan bu materyal borulara, boru kaplamalarına ve kabloları uygulanmaz										
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	<table><tr><td>Temizlik</td><td>Zımparalama</td><td>Son temizlik</td></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr></table> 650 TPC-PUR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505				
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik									
SV20-0505	P240-360	SV20-0505									
Ürün bilgileri:	650 yarımat, 648 parlak seri ile benzer özellikler sunar. Uygulama alanı, genel metal endüstrisi (üretim ve bakım) olacaktır. 45-50 gloss parlaklık, sertleştirici SC27-0500 kullanılarak, sprey katları arasında (10-15 dakika) flashoff vererek ve fırında kuruma (30 dakika) ile elde edilebilir. Sertleştirici SC29-0863'ün kullanılması daha yüksek bir parlaklık seviyesine yol açar. Farklı renkler de parlaklığı etkiler. Sertleştirici SC27-0500 ile daha az hava ve kimyasal direnç. SC29-0823: Airless (havasız) uygulama için önerilir (5:1 hacimce / 100:20 ağırlıkça)										
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.										

650 TPC-PUR

2K PUR Yarımam Sonkat

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.5.12

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımam

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	650 TPC-PUR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	512-554 g/l	378/340 m²/kg		431/430 m²/L	50-60 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	650 TPC-PUR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	2 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863	30 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC27-0500	-	40 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	1 Hacim	30 %
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1:1 Hacimce 15-18 Saniye 3:1:0.5 Hacimce 18-20 Saniye 3:1:0.25 Hacimce 23-27 Saniye		50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	~ 50 ± 10
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		15-18	3:1:1	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		15-18	3:1:1	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		15-18	3:1:1	2-3	1.4-1.7
	Airless / Airmix		23-27	3:1:0.25	120-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		15-18	3:1:1	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C (-0863)	40 Dak.	3-4 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C (-0863)	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-