

682 PRM-PUR

2K PUR Astar

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.3.11

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK14-2301</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>80:20</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK14-2301	Bağlayıcı/Pasta	80:20	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş											
Pasta	GJ50-																					
Bağlayıcı	GK14-2301																					
Bağlayıcı/Pasta	80:20																					
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı																					
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																					
Uygulama ve Özellikler:	2K PUR Astar • Çok iyi yapı ve yayılma • Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar) • İyi akma direnci • Mükemmel yaş ve kuru zımparalanabilirlik özelliği • Birçok farklı plastik türüne iyi yapışma • Birçok farklı renk mümkündür.																					
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Elektrolitik galvanizlenmiş sac İki tarafı kaplanmış galvanizli sac Cam Takviyeli Plastik Plastik (3.13 e bakınız)	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></table> * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																				
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																				
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																				
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																				
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-ACR, BCT-MPS																					
Ürün bilgileri:	Yüzey temiz, kuru, pas ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır. Korozyon ürünlerini (örn. pas) önceden Kumlama veya zımparalama yöntemiyle temizleyin.																					
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																					

682 PRM-PUR

2K PUR Astar

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.3.11

Uygulama: 2K Yaş-üstü-yaş Astar

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	682 PRM-PUR 2K PUR Dolgu Astarı			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)		Katı Madde	
	580-645 g/l	278/254 m²/kg		310/299 m²/L	41-47 % Ağırlıkça
	Karıştırma oranı	682 PRM-PUR	100 % Ağırlıkça		5 Hacimce
					4 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863	15 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC27-0500	-	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	25 % Ağırlıkça	30 % Ağırlıkça	2 Hacim
					2 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	5:1:2 Hacimce 22-26 Saniye 5:1:1 Hacimce >50 Saniye	50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	22-26	5:1:2	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	22-26	5:1:2	~ 2	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	22-26	5:1:2	2-3	1.6-1.9
	Airless / Airmix	22-26	5:1:2	120-150	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab	22-26	5:1:2	< 4	1.1
	Fırça & Rulo	10:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	20 Dak.	1 Saat	3 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	30 Dak.	30 Dak.	-
	Zımparalama	Tipik yaş-üstü-yaş astar. 60°C panel sıcaklığında 45-60 dak. kurumadan sonra sulu ve kuru zımpara.			