

683 PRM-PUR

2K PUR HS Dolgu Astarı, Gri

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine

Teknik bilgi 5.3.13

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Sertleştirici Tiner	GK14-0683 Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. SC29-0863 Normal SC29-0823 Normal SC27-0500 Hızlı SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş	
Uygulama ve Özellikler:	2K PUR HS Dolgu Astarı, Gri ● Kalıncat astar olarak kullanıma uygun (120 µm'ye kadar) ● Renk tonu ~Ral7035 ● Birçok farklı metal yüzeye mükemmel yapışma ● İyi korozyon koruması ● Üst düzey dolgu özelliği ● VOC uyumlu		
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Galvanizli Çelik (3.6 e bakınız) Alüminyum Plastik (3.13 e bakınız)	Temizlik SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530	Zımparalama P240-360 P80-150 Aşındırıcı Pasta P150-180 Aşındırıcı Pasta	Son temizlik SV20-0505 SV22-0500 SV22-0500 SV22-0500 SV20-0530
* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın			
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-ACR, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-AKD, BCT-MPS		
Ürün bilgileri:	"Havasız uygulama için, sertleştirici SC29-0823 kullanmanızı öneririz. Ürünü uygulamadan önce korozyonu (örn., Pas) ince zımpara veya kumlama ile çıkarın. Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen daha önce kontrol et.		
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(cII)(540)530 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 530 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.		

683 PRM-PUR

2K PUR HS Dolgu Astarı, Gri

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.3.13

Uygulama: 2K Dolgu Astarı

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0823 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	683 PRM-PUR 2K HS Dolgu Astarı, Gri			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	492 g/l g/l	323 m²/kg		454 m²/L	65 % Ağırlıkça
	Karıştırma oranı	683 PRM-PUR	100 % Ağırlıkça		9 Hacimce 15 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC27-0500	8 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce -
		SC29-0823	-	5 % Ağırlıkça	- 1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 % Ağırlıkça	5 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça 5 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	9:1+10% Hacimce 20-25 Saniye 15:1+5% Hacimce 30-40 Saniye	~80 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		~4 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	20-25	9:1+10%	<2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	20-25	9:1+10%	2-3	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	20-25	9:1+10%	3-4	1.6-1.9
	Airless / Airmix	30-40	15:1+5% (SC29-0823)	80-180	0.28-0.38
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	-	-	-	-
	Fırça & Rulo	tiner olmadan			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Flash Off (Yaş üstü yaş uygulama)	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	1 Saat	1 Saat	3-4 Saat	max. 72 saat
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-
	Zımparalama	Tipik yaş-üstü-yaş astar. 60°C panel sıcaklığında 45-60 dak. kurumadan sonra sulu ve kuru zımpara.			