

685 PRM-PUR

2K MS Yüzey Astarı, Bej

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.4.1

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Sertleştirici Tiner	GK14-2705 Maks. %5 GJ50 pasta ile renklendirilebilir. SC29-0863 Normal SC27-0500 Hızlı SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	2K MS Yüzey Astarı, Bej • Çok iyi yapı ve yayılma • Kalın kat astar olarak kullanıma uygun (150 µm'ye kadar) • İyi akma direnci • Mükemmel zımparalanabilirlik. • SC29-0863 ile VOC uyumlu • Renklendirilebilir. • Birçok farklı plastik türüne iyi yapışma	
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Plastik (3.13 e bakınız) 2K Altkatlar	Temizlik SV20-0505 SV20-0530 Salcomix 2K Washprimer, Salcomix 2K Epoksi Dolgu Astarı * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Zımparalama P240-360 Aşındırıcı Pasta Aşındırıcı Pasta
Üzerine Uygulanabilen Sonkatlar:	TPC-AKD, TPC-PUR, TPC-EPX, TPC-ACR, BCT-MPS	
Ürün bilgileri:	SC27-0500 sertleştirici ile > 540 g/l – VOC-uyumlu değildir!	
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(cII)(540)539 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: c II), maks 540 g/l'dir. Bu ürün, 539 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.	

685 PRM-PUR

2K MS Yüzey Astarı, Bej

Hammadde: 2-Komponent PUR Reçine
Teknik bilgi 5.4.1

Uygulama: 2K Yüzey Astarı

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	685 PRM-PUR MS Dolgu Astarı			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	<540 g/l	285 m²/kg		404 m²/L	
				~ 62 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	685 PRM-PUR	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce
					3 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863	15 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
		SC27-0500	-	20 % Ağırlıkça	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	10 % Ağırlıkça	20 % Ağırlıkça	1 Hacim
					1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1:1 Hacimce 23-27 Saniye 4:1:0.5 Hacimce 33-37 Saniye 4:1:0.25 Hacimce 43-47 Saniye	50 – 70 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2 Saat	mat
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	23-27	4:1:1	< 2.5	1.6-1.8
	HVLP Tabanca	23-27	4:1:1	~ 2	1.6-1.9
	Altan Hazneli Tabanca	23-27	4:1:1	2-3	1.6-1.9
	Airless / Airmix	23-27	4:1:1	120-150	0.28-0.33
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	23-27	4:1:1	< 4	1.1
	Fırça & Rulo	SC29-0823 ile 8:1			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Dokunma Kuruması	Sulu Zımparalama	Zımparalama	Yeniden Boyanabilme
	20°C	1 Saat	2 Saat	3 Saat	24 saat içinde
	60°C	-	30 Dak.	30 Dak.	-
	Zımparalama	P800 ile sulu zımparalama, P400 ile kuru zımparalama,			