

729-732 TPC-ACR

2K Sonkat, Parlak karışımlar

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.15

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK46-2104 / -2304/ GK46-2404 / -2604 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65:35 / 98:2</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK46-2104 / -2304/ GK46-2404 / -2604 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş											
Pasta	GJ50-																					
Bağlayıcı	GK46-2104 / -2304/ GK46-2404 / -2604 F.W.																					
Bağlayıcı/Pasta	65:35 / 98:2																					
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal																					
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																					
Uygulama ve Özellikler:	2K Sonkat, Parlak karışımlar ● Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği ● İyi kuruma ● Mükemmel sonkat görünümü ● Çok iyi yapı ve yayılma ● Birçok metal yüzey ve plastikler için uygundur. ● DIN EN ISO 12944'e göre korozyon kategorisi C3 medium / C4 low'a ulaşır																					
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Elektrolitik galvanizlenmiş sac İki tarafı kaplanmış galvanizli sac Alüminyum Plastik (3.13 e bakınız) Astarlar	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></table> 729-732 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																				
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																				
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																				
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																				
Ürün bilgileri:	Bu TDS 729 TPC-ACR ve 732 TPC-ACR'ın değişik parlak karışımları için kullanılmaktadır. Bu ürünlerin tek kullanımları için, TDS 729 TPC-ACR veya 732 TPC-ACR'leri kullanabilirsiniz. Havasız uygulama için, biz sertleştirici kullanmanızı öneririz SC29-0823. Alüminyuma tutunma, alaşıma bağlıdır ve önceden kontrol edilmelidir! Genel olarak, ilgili substratların birleşimi değişebileceği için metallere veya plastiklere direkt tutunma her z.																					
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																					

729-732 TPC-ACR

2K Sonkat, Parlak karışımlar

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.15

Uygulama: 2 kat opak sonkat-Parlak karışımlar

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	729-732 TPC-ACR 2K Sonkat, Parlak karışımlar				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	547-622 g/l	352/305 m²/kg		371/371 m²/L	42-55 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	729-732 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	4 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	20 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC29-0823	-	15 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça	2 Hacim	10 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1:2 Hacimce16-20 Saniye 3:1:1 Hacimce20-25 Saniye		50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		~3 Saat	-
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		16-20	3:1:2	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		16-20	3:1:2	~2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		16-20	3:1:2	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		30-40	4:1+10%	80-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		20-25	3:1:1	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	15-30 Dak.	5 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-