

730 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımat Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.16

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK46-2106 / GK46-2506 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>70:30 / 97:3</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK46-2106 / GK46-2506 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	70:30 / 97:3	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş														
Pasta	GJ50-																								
Bağlayıcı	GK46-2106 / GK46-2506 F.W.																								
Bağlayıcı/Pasta	70:30 / 97:3																								
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal																								
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																								
Uygulama ve Özellikler:	2K Akrilik DTM Yarımat Sonkat, DTM • Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği • Mükemmel sonkat görünümü • Birçok farklı metal yüzey türüne iyi yapışma. • Airless/Airmix uygulamaları için özel olarak geliştirilmiş • DIN EN ISO 12944'e göre korozyon kategorisi C3 medium / C4 low'a ulaşır																								
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Elektrolitik galvanizlenmiş sac İki tarafı kaplanmış galvanizli sac Alüminyum Cam Takviyeli Plastik Plastik (3.13 e bakınız) Astarlar	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>P180-240</td><td>SV20-0530</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></table> 730 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	P180-240	SV20-0530	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																							
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																							
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																							
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																							
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																							
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																							
SV20-0530	P180-240	SV20-0530																							
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																							
Ürün bilgileri:	"Yarımat 730 seri sonkat , çelik, galvanizli çelik ve alüminyum gibi çeşitli metal yüzeylere doğrudan uygulanabilir. Yüksek katı madde içeriği sayesinde, gerekli film kalınlığının elde edilmesi kolaydır. Tipik uygulama alanları, tarım ekipmanları, makine ve çelik konstrüksiyon ve ticari araçlardır Yapışma Alüminyum alaşımına bağlıdır, lütfen daha önce kontrol et. Ürünü uygulamadan önce ince zımpara veya kumlama ile korozyonu (örn. Pas) çıkarın. "																								
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																								

730 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımat Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.16

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	730 TPC-ACR 2K Sonkat, DTM				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	477-470 g/l	369/342 m²/kg		470/477 m²/L	62-66 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	730 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce	6 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	17 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC29-0823	-	11 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	0-15 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça	0-15 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1+15% Hacimce 20-25 Saniye 4:1+5% Hacimce 30-35 Saniye 6:1+10% Hacimce 30-50 Saniye		60 - 80 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		1.5 Saat	~ 70 ± 10
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		20-25	4:1+15%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		20-25	4:1+15%	~2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		20-35	4:1+15%	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		30-50	6:1+10% (SC29-0823)	60-120	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		-	-	-	-
	Fırça & Rulo		tiner olmadan			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	60 Dak.	7 Saat	15 Saat	7 Gün	< 5 gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-