

732 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Mat Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.5.17

Gerekli Ürünler:	<table><tr><td>Pasta</td><td>GJ50-</td></tr><tr><td>Bağlayıcı</td><td>GK46-2304 / GK46-2604 F.W.</td></tr><tr><td>Bağlayıcı/Pasta</td><td>65 : 35 / 98:2</td></tr><tr><td>Sertleştirici</td><td>SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal</td></tr><tr><td>Tiner</td><td>SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş</td></tr></table>	Pasta	GJ50-	Bağlayıcı	GK46-2304 / GK46-2604 F.W.	Bağlayıcı/Pasta	65 : 35 / 98:2	Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal	Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş											
Pasta	GJ50-																					
Bağlayıcı	GK46-2304 / GK46-2604 F.W.																					
Bağlayıcı/Pasta	65 : 35 / 98:2																					
Sertleştirici	SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş SC29-0823 Normal																					
Tiner	SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş																					
Uygulama ve Özellikler:	2K Akrilik DTM Mat Sonkat, DTM ● Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği ● İyi kuruma ● Mükemmel sonkat görünümü ● Çok iyi yapı ve yayılma ● ACR Sonkatların matlaştırılması için kullanılabilir (bkz. Matris 2.3) ● Birçok metal yüzey ve plastikler için uygundur. ● DIN EN ISO 12944'e göre korozyon kategorisi C3 medium / C4 low'a ulaşır																					
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Çıplak Sac Elektrolitik galvanizlenmiş sac İki tarafı kaplanmış galvanizli sac Alüminyum Plastik (3.13 e bakınız) Astarlar	<table><tr><th>Temizlik</th><th>Zımparalama</th><th>Son temizlik</th></tr><tr><td>SV20-0505</td><td>P240-360</td><td>SV20-0505</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P80-150</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV22-0500</td><td>P150-180</td><td>SV22-0500</td></tr><tr><td>SV20-0530</td><td>Aşındırıcı Pasta</td><td>SV20-0530</td></tr></table> 732 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	Temizlik	Zımparalama	Son temizlik	SV20-0505	P240-360	SV20-0505	SV22-0500	P80-150	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500	SV22-0500	P150-180	SV22-0500	SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530
Temizlik	Zımparalama	Son temizlik																				
SV20-0505	P240-360	SV20-0505																				
SV22-0500	P80-150	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV22-0500	Aşındırıcı Pasta	SV22-0500																				
SV22-0500	P150-180	SV22-0500																				
SV20-0530	Aşındırıcı Pasta	SV20-0530																				
Ürün bilgileri:	Havasız uygulama için SC29-0823 sertleştirici kullanmanızı öneririz. Yapışma, alüminyum alaşıma bağlıdır! Plastik veya metallere doğrudan yapışma, malzemenin kalitesi veya bileşikleri üretim durumuna göre farklılık gösterebileceğinden, her zaman ayrı ayrı kontrol edilmelidir! Yüzey temiz, kuru ve pas ve diğer kirleticilerden arındırılmış olmalıdır.																					
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.																					

732 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Mat Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.17

Uygulama: 2K Solid Sonkat , Mat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	732 TPC-ACR 2K Sonkat, DTM				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	584-622 g/l	314/268 m²/kg		348/353 m²/L	42-55 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	732 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce	4 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	20 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC29-0823	-	15 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	30 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça	2 Hacim	10 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1:2 Hacimce16-19 Saniye 3:1:1 Hacimce19-25 Saniye		50 – 60 µm (2 - 3 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3-4 Saat	~ 10-15
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		16-19	3:1:2	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		16-19	3:1:2	~2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		16-19	3:1:2	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		30-40	4:1+10%	80-150	0.23-0.28
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		19-25	3:1:1	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		6:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	15 Dak.	5 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C	-	30 Dak.	60 Dak.	-	-