

821 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımat Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.18

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımat-Tekstüre/Gofre

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0863 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	821 TPC-ACR 2K Sonkat, Tekstüre/Gofre, DTM				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	424-456 g/l	418/382 m²/kg		532/507 m²/L	63-69 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	821 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	20 % Ağırlıkça		1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	5 % Ağırlıkça		5 %	
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1+5% Hacimce >50 Saniye		Teksture etkisine göre(2.4 kısım veya Tekstüre kartelasına bakınız)		1 Saat	~ 40 ± 5
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		>50	4:1	0.5-1.5	2.0-2.5
	HVLP Tabanca		>50	4:1	0.5 -1.5	2.0-2.5
	Altan Hazneli Tabanca		>50	4:1	0.5-1.5	2.0-2.5
	Airless / Airmix		-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		>50	4:1	0.5-1.5	1.2-1.7
	Fırça & Rulo		8:1 + 5% SC29-0823 & GK69-0903			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	-	-	24-36 Saat	8-10 Gün	-
	60°C	-	-	60-90 Dak.	-	-

821 TPC-ACR

2K Akrilik DTM Yarımat Sonkat, DTM

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.18

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımat-Tekstüre/Gofre

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0823 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	821 TPC-ACR 2K Sonkat, İri Tekstüre/Gofre, DTM				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	387-423 g/l	437/396 m²/kg		573/545 m²/L	67-73 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	821 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		8 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0823	10 % Ağırlıkça		1 Hacimce	
	Tiner	-				
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	yoğun		Teksture etkisine göre(2.4 kısım veya Tekstüre kartelasına bakınız)		1 Saat	~ 40 ± 5
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		-		-	-
	HVLP Tabanca		-		-	-
	Altan Hazneli Tabanca		-		-	-
	Airless / Airmix		-		-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		> 120	8:1	0.5-1.5	1.2-1.7
	Fırça & Rulo		-			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	-	-	24-36 Saat	8-10 Gün	-
	60°C	-	-	60-90 Dak.	-	-