

850 BCT-MPS

1K Bazkat

Hammadde: 1-Komponent Polyester Reçine
Teknik bilgi 5.5.19

Gerekli Ürünler:	Pasta Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Tiner	GJ50- GK39-2301 85:15 SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	1K Bazkat • İyi örtücülük • İyi yayılma • Kısa flash-off süreleri • Üstün uygulama karakteristiği	
Zemin / Ön İşlem: 2K Altkatlar	Salcomix 2K Washprimer, Salcomix 2K PUR Dolgu Astarı, Salcomix 2K Epoksi Dolgu Astarı * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	
Ürün bilgileri:	Salcomix 86x CC-ACR 2K Vernikler ile kombine edilmiş 850 seri bazkat, endüstriyel boya işlerinde kullanılmak üzere uygundur. 850 serinin tek kat mat metalik sonkat olarak uygulanması için: - % 20 GJ50-0004 (860 CC-ACR Ergomatt) Bazkat renginin içine ilave edilir - SC26-0200 ve SV13-0732 ile 100:20:50 oranında hacimce karıştırılır - 2-3 kat spreyci uygulaması - 60°C de 30 dakika + 20°C de 8-10 saat boyunca kurutma yapılır. Pigment topaklaşmasını önlemek için farklı bir karıştırma sırasının kullanılması gerekir: 1.) Renk pastalarını formüle göre hazırlayın ve iyice karıştırın 2.) Renk pasta karışımını 850 BCT-MPS 'ye ekleyin ve tekrar hemen karıştırın	
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.	

850 BCT-MPS

1K Bazkat

Hammadde: 1-Komponent Polyester Reçine
Teknik bilgi 5.5.19

Uygulama: 1K Bazkat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	850 BCT-MPS 1K Bazkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde		
	755-770 g/l	173/150 m²/kg		161/139 m²/L	17-21 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	850 BCT-MPS	100 % Ağırlıkça		2 Hacimce	
	Sertleştirici	-				
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	50 % Ağırlıkça		1 Hacim	
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	2:1 Hacimce 16-20 Saniye		15 – 20 µm (2 normal kat r + ½ efekt kat		-	mat
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		16-20	2:1	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		16-20	2:1	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		16-20	2:1	2-3	1.4-1.5
	Airless / Airmix		-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab		-	-	-	-
	Fırça & Rulo	-				
	Nesne sıcaklığında kurutma		Flash Off	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C		10-15 Dak.	10 Dak.	-	-
	60°C		-	-	30 Dak.	-