

860 CC-ACR

Ergomat 2K Akrilik Mat Vernik

Ham madde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.6.1

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı GK56-2303 Sertleştirici SC26-0200 Normal SC29-0863 Normal Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	Ergomat 2K Akrilik Mat Vernik • Üstün uygulama karakteristiği • Hızlı kuruma • Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği • Üst düzey yapı ve yayılma • Mükemmel sonkat görünümü
Zemin:	850 BCT-MPS 1K Bazkat * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın
Ürün bilgileri:	Bazkat 850 seri için Salcomix Ergomatt, bisiklet üretimi, (metal), mobilya, spor ekipmanları, motorlu iki tekerlekli araçlar, endüstriyel araçlar, elektrik veya eğlence endüstrisi konutları, atlı karınca gibi geniş bir yelpazede endüstriyel boya işleri için uygun, kolay uygulanan bir verniktir. Ergomatt ile birlikte 850 seri, mat parlaklık seviyesi, dolgunluk, sertlik, hava koşullarına karşı dayanıklılık ve son görünüm ile ilgili yüksek talepleri karşılamaktadır.
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.

860 CC-ACR

Ergomat 2K Akrilik Mat Vernik

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.6.1

Uygulama: 2K Vernik

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC26-0200 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	860 CC-ACR 2K Akrilik Vernik, Mat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm			Katı Madde	
	~610 g/l	282 m²/kg		281 m²/L	~36 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	860 CC-ACR	100 % Ağırlıkça		2 Hacimce	3 Hacimce
	Sertleştirici	SC26-0200	50 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC29-0863	-	35 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	40-50 % Ağırlıkça	5-15 % Ağırlıkça	40-50 %	5-15 % Ağırlıkça
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	2:1+45% Hacimce 16-18 Saniye		50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3 Saat	~ 10
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		16-18	2:1+45%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		16-18	2:1+45%	~ 2	1.3-1.5
	Altıtan Hazneli Tabanca		16-18	2:1+45%	2-3	1.4-1.5
	Airless / Airmix		-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basıncılı Kab		-	-	-	-
	Fırça & Rulo		-			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	3 Saat	4 Saat	>12 Saat	7-10 Gün	-
	60°C	-	30 Dak.	45 Dak.	-	-