

861 CC-ACR

Ergoclear Plus 2K Akrilik Parlak Vernik

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.6.2

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı GK56-2105 Sertleştirici SC26-0200 Hızlı SC29-0863 Normal SC29-0885 Yavaş Tiner SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	Ergoclear Plus 2K Akrilik Parlak Vernik • Üstün uygulama karakteristiği • Hızlı kuruma • Dış ortama, sararmaya karşı üst düzey dayanım ve yüzey sertliği • Mükemmel sonkat görünümü • Çok iyi dış ortama ve sararmaya karşı dayanım ve yüzey sertliği • Mükemmel UV dayanımı • "Vernik içerisindeki "Sarkma Kontrol Ajanları (SCA)", olağanüstü bir uygulama performansı ve kolaylığı sağlayacaktır. "Sarkma Kontrol Ajanları (SCA)" verniğin ambalajında sütlü / sarımsı görünmesine neden olur • Ancak, vernik uygulandıktan ve kuruduktan sonra renk üzerinde herhangi bir etki olmaksızın , tamamen şeffaf ve parlak bir yüzey gösterir
Zemin:	850 BCT-MPS 1K Bazkat * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın
Ürün bilgileri:	Bazkat 850 BCT-MPS seri için 861 CC-ACR Ergoclear 2K Parlak Vernik, bisiklet üretimi, (metal-) mobilya, spor ekipmanları, motorlu iki tekerlekli araçlar, endüstriyel araçlar, elektrik veya eğlence endüstrisinin gövdeleri,atlı karınca gibi geniş bir yelpazede endüstriyel boya işleri için uygun, kolay uygulanan bir verniktir. 861 CC-ACR ile 850 BCT-MPS seri, yüksek parlaklık seviyesi, dolgunluk, sertlik, hava koşullarına karşı dayanıklılık ve son görünüm ile ilgili yüksek talepleri karşılamaktadır.
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.

861 CC-ACR

Ergoclear Plus 2K Akrilik Parlak Vernik

Ham madde: 2-Komponent Akrilik Reçine

Teknik bilgi 5.6.2

Uygulama: 2K Vernik

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC26-0200 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	861 CC-ACR 2K Ergoclear Plus Akrilik Vernik				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm			Katı Madde	
	543 g/l	405 m²/kg		397 m²/L	44,5 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	861 CC-ACR	100 % Ağırlıkça		2 Hacimce	3 Hacimce
	Sertleştirici	SC29-0863 SC29-0885	50 % Ağırlıkça	-	1 Hacimce	-
		SC26-0200	-	65 % Ağırlıkça	-	2 Hacimce
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % Ağırlıkça	10 % Ağırlıkça	15 %	10 %
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:2+10% Hacimce 15-18 Saniye		50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		3 Saat	> 90
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		15-18	3:2+10%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		15-18	3:2+10%	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		15-18	3:2+10%	2-3	1.4-1.5
	Airless / Airmix		-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab		-	-	-	-
	Fırça & Rulo		-			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	3 Saat	4 Saat	>12 Saat	7-10 Gün	-
	60°C	-	30 Dak.	45 Dak.	-	-