

865 CC-ACR

Multiclear

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.6.3

Gerekli Ürünler:	Bağlayıcı GK56-2865 Sertleştirici SC26-0865 Normal Tiner SV13-0701 Normal SV13-0732 Hızlı SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	Multiclear • Üstün uygulama karakteristiği • Hızlı kuruma • Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği • Mükemmel UV dayanımı • Mükemmel sonkat görünümü • Farklı kullanım yöntemleri; Standart MS Vernik - Çizilmez Vernik - Anti-Graffiti Vernik
Zemin:	850 BCT-MPS 1K Bazkat
	* Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın
Ürün bilgileri:	"Çok fonksiyonlu Vernik, bisikletler, kasklar, (metal) mobilyalar, spor ekipmanları, motorsikletler, endüstriyel ticari araçlar, elektrik / eğlence endüstrisinden kabinler, eğlence araçları için 2 sprey kat halinde kolayca ve güvenli bir şekilde uygulanabilir. 850 BCT-MPS ve 865 CC-ACR kombinasyonu, parlaklık, dolgunluk, sertlik, hava direnci ve akış açısından boyanacak nesnenin en yüksek taleplerini karşılar. Farklı kullanım yöntemleri (3'ü 1 arada), karışım oranının basit bir şekilde değiştirilmesiyle mümkündür: - Standart MS Vernik olarak kullanın - Çizilmeye dayanıklı Vernik olarak kullanın - Anti-Graffiti Vernik olarak kullanın "
Özel bilgiler:	Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.

865 CC-ACR

Multiclear

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.6.3

Uygulama: 2K Vernik

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC26-0865 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	865 CC-ACR Multiclear			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	530 g/l	420 m²/kg		413 m²/L	~46 % Ağırlıkça
	Karıştırma oranı	865 CC-ACR	100 % Ağırlıkça		4 Hacimce
	Sertleştirici	SC26-0865	30 % Ağırlıkça		1 Hacimce
	Tiner	SV13-0701 SV13-0732 SV15-0339	30 % Ağırlıkça		35 %
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	4:1+35% Hacimce 16-19 Saniye	50 – 70 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2.5 Saat	> 90
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	16-19	4:1+35%	< 2.5	1.3-1.6
	HVLP Tabanca	16-19	4:1+35%	~ 2	1.3-1.7
	Altan Hazneli Tabanca	16-19	4:1+35%	~ 2	1.6-2.2
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	16-19	4:1+35%	3-5 [0.8-1.0 material]	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	-			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	3 Saat	6 Saat	16 Saat	-
	60°C	-	30 Dak.	45 Dak.	-