

865 CC-ACR

Multiclear

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.6.3

Uygulama:

Çizilmeye dayanıklı vernik

Notlar:

VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC26-0865 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	865 CC-ACR Multiclear			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	517 g/l	429 m²/kg		425 m²/L	~48 % Ağırlıkça
	Karıştırma oranı	865 CC-ACR	100 % Ağırlıkça		2 Hacimce
	Sertleştirici	SC26-0865	55 % Ağırlıkça		1 Hacimce
	Tiner	SV13-0732	35 % Ağırlıkça		40 %
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	2:1+40% Hacimce 16-19 Saniye	50 – 70 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2 Saat	> 90
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	16-19	2:1+40%	< 2.5	1.3-1.6
	HVLP Tabanca	16-19	2:1+40%	~ 2	1.3-1.7
	Altan Hazneli Tabanca	16-19	2:1+40%	~ 2	1.6-2.2
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	16-19	2:1+40%	3-5 [0.8-1.0 material]	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	-			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	3 Saat	6 Saat	16 Saat	-
	60°C	-	30 Dak.	45 Dak.	-

865 CC-ACR

Multiclear

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.6.3

Uygulama:

Anti-grafiti vernik

Notlar:

VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC26-0865 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	865 CC-ACR Multiclear			
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm		Katı Madde	
	473 g/l	472 m²/kg		475 m²/L	
				~53 % Ağırlıkça	
	Karıştırma oranı	865 CC-ACR	100 % Ağırlıkça		3 Hacimce
	Sertleştirici	SC26-0865	75 % Ağırlıkça		2 Hacimce
	Tiner	SV13-0701	30 % Ağırlıkça		1 Hacim
	23°C DIN 4'te viskozite	Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:2:1 Hacimce 16-19 Saniye	50 – 60 µm (2 kat) Flash off min. 5 - 10 dak. arasında		2 Saat	> 90
	İşleme	Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca	16-19	3:2:1	< 2.5	1.3-1.6
	HVLP Tabanca	16-19	3:2:1	~ 2	1.3-1.7
	Altan Hazneli Tabanca	16-19	3:2:1	~ 2	1.6-2.2
	Airless / Airmix	-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab	16-19	3:2:1	3-5 [0.8-1.0 material]	1.0-1.1
	Fırça & Rulo	-			
	Nesne sıcaklığında kurutma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Yeniden Boyanabilme
	20°C	3 Saat	6 Saat	16 Saat	-
	60°C	-	30 Dak.	45 Dak.	-