

900 TPC-ACR

2K Akrilik HS-VOC Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.20

Gerekli Ürünler:	Pasta Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Sertleştirici Tiner	GJ50- GK46-2100 / GK46-2101 F.W. 65 : 35 / 98 : 2 SC29-0331 SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	2K Akrilik HS-VOC Parlak Sonkat • Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği • Çok iyi yapışma ve yayılma • Mükemmel sonkat görünümü • Yüksek verimlilik • VOC uyumlu	
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	Temizlik SV20-0505	Zımparalama P240-360
	Son temizlik SV20-0505 900 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	
Ürün bilgileri:	900 seri, zaman ve malzeme tasarrufu sağlayan bir uygulama sağlayan, VOC uyumlu yüksek parlak son kattır. Seri üretimlerde, büyük alanlarda, tarım makinelerinde ve ekipmanlarında, endüstriyel araçlarda ve iyi bir nihai özelliğe ihtiyaç duyulan genel endüstriyel ürünlerde boyama için uygundur.	
Özel bilgiler:	2004/42/IIIB(d)(420)419 Kullanıma hazır ayar bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: d), maks 420 g/l'dir. Bu ürün, 419 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.	

900 TPC-ACR

2K Akrilik HS-VOC Parlak Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.20

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Parlak

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0331 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	900 TPC-ACR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	<420 g/l	504/434 m²/kg		546/470 m²/L	61-71 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	900 TPC-ACR	Nötr 100 % Ağırlıkça	Tam beyaz 100 % Ağırlıkça	3 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0331	35 % Ağırlıkça	25 % Ağırlıkça	1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	20 % Ağırlıkça	15 % Ağırlıkça	25 %	
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	3:1+20% Hacimce 24-28 Saniye		50 – 60 µm (1,5 kat) Önce ince bir kat devamında beklemeksizin tamamen örtücü bir kat		2 Saat	> 90
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		24-28	3:1+20%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		24-28	3:1+20%	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		24-28	3:1+20%	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab		24-28	3:1+20%	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		daha az tinerle; sadece fırça uygulaması mümkündür			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
	20°C	2 Saat	5 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
	60°C	-	30 Dak.	45 Dak.	-	-