

901 TPC-ACR

2K Akrilik HS-VOC Yarımat Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.21

Gerekli Ürünler:	Pasta Bağlayıcı Bağlayıcı/Pasta Sertleştirici Tiner	GJ50- GK46-2400 / GK46-2401 F.W. 65 : 35 / 98 : 2 SC29-0331 SV13-0732 Hızlı SV13-0701 Normal SV15-0339 Yavaş
Uygulama ve Özellikler:	2K Akrilik HS-VOC Yarımat Sonkat • Dış ortama, sararmaya karşı çok iyi dayanım ve yüzey sertliği • Çok iyi yapı ve yayılma • Mükemmel sonkat görünümü • Yüksek verimlilik • VOC uyumlu	
Zemin / Ön İşlem: Tam kurumuş eski boyalı yüzeyler Astarlar	Temizlik SV20-0505	Zımparalama P240-360
	Son temizlik SV20-0505 901 TPC-ACR tüm Salcomix astarlar ile kullanılabilir. * Diğer yüzeyler mümkün olabilir. Lütfen matris 3.9'a bakın	
Ürün bilgileri:	901 VOC yarımat, zaman ve malzeme tasarrufu sağlayan bir uygulama sunar. Karışım oranına ve püskürtme ekipmanına göre düz veya gofre uygulama mümkündür. Geniş alanlar, tarım makineleri ve ekipmanları, endüstriyel araçlar, hafriyat makineleri ve genel endüstriyel ürünler için uygundur.	
Özel bilgiler:	2004/42/IIB(e)(840)478 Kullanıma hazır ayarda bu ürün için AB dahilinde öngörülen VOC sınır değeri (ürün kategorisi: e), maks 840 g/l'dir. Bu ürün, 478 g/l'lik bir VOC miktarına sahiptir. Ürünün 0,1 µm'den büyük partiküller içermesi önlenemez.	

901 TPC-ACR

2K Akrilik HS-VOC Yarımat Sonkat

Hammadde: 2-Komponent Akrilik Reçine
Teknik bilgi 5.5.21

Uygulama: 2K Opak Sonkat-Yarımat

Notlar: VOC, kaplama alanı, katı madde oranı ve viskozite değerleri, SC29-0331 ile hacmen karışım oranına bağlıdır. Ortam sıcaklığı ve boyanacak ürünün büyüklüğüne göre tiner seçiniz.

	Ürün Yapısı	901 TPC-ACR 2K Sonkat				
	VOC	Teorik Kaplama 1 µm (RAL3000/9010)			Katı Madde	
	426-478 g/l	440/389 m²/kg	525/462 m²/L		59-69 % Ağırlıkça	
	Renk tonunun kontrol edilmesi		Renk, mix formülüne göre tartılır.:			
	Karıştırma oranı	901 TPC-ACR	100 % Ağırlıkça		6 Hacimce	
	Sertleştirici	SC29-0331	15 % Ağırlıkça		1 Hacimce	
	Tiner	SV13-0732 SV13-0701 SV15-0339	15 % Ağırlıkça		25 %	
	23°C DIN 4'te viskozite		Kuru Film Kalınlığı (DFT)		Kullanım Ömrü 20°C	Parlaklık (60°)
	6:1+25% Hacimce 20-22 Saniye 6:1+20% Hacimce ~25 Saniye 6:1+10% Hacimce 40-50 Saniye		50 – 60 µm (1,5 kat) Önce ince bir kat devamında beklemeksizin tamamen örtücü bir kat		~2 Saat	~ 50 ± 10
	İşleme		Viskozite (saniye)	Karıştırma oranı	Püskürtme basıncı (bar)	Meme (mm)
	Üstten Hazneli Tabanca		20-22	6:1+25%	< 2.5	1.3-1.4
	HVLP Tabanca		20-22	6:1+25%	~ 2	1.3-1.5
	Altan Hazneli Tabanca		20-22	6:1+25%	2-3	1.3-1.7
	Airless / Airmix		-	-	-	-
	Çift Diyaframlı Pompa yada Basınçlı Kab		20-22	6:1+25%	< 4	1.0-1.1
	Fırça & Rulo		daha az tinerle; sadece fırça uygulaması mümkündür			
	Yüzey Sıcaklığında Kuruma	Toz Kuruması	Dokunma Kuruması	Montaj Kuruması	Tam Kuruma	Yeniden Boyanabilme
20°C (-0863)		1 Saat	3 Saat	12 Saat	7-10 Gün	< 5 gün
60°C (-0863)		-	30 Dak.	45 Dak.	-	-